



GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



Lauréats des fonds de modernisation automobile et aéronautique

16 février 2021

Relancer les filières automobile et aéronautique

Les deux filières automobile et aéronautique, avec respectivement près de 400 000 et 300 000 emplois industriels, sont des piliers de l'industrie française. Elles ont été particulièrement impactées par la crise sanitaire compte tenu de la forte baisse du marché automobile en Europe et du coup d'arrêt massif et brutal porté au transport aérien. C'est pourquoi des plans de soutien sectoriels ont été annoncés dès le 26 mai 2020, par le Président de la République, pour l'automobile et le 9 juin 2020, par Bruno Le Maire, ministre de l'Économie, des Finances et de la Relance, pour l'aéronautique.

Un des enjeux de la relance de ces secteurs réside dans le maintien de la faculté des entreprises à fabriquer les prochaines générations d'aéronefs et de véhicules électriques, hybrides et à hydrogène. Pour permettre à ces filières stratégiques de rebondir après la crise, le Gouvernement a annoncé, dans le cadre de France Relance, le lancement de deux fonds de soutien aux investissements et d'accompagnement visant à accélérer la diversification, la modernisation et la transformation écologique des filières aéronautique et automobile.

Le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile

Doté de 600 millions d'euros sur 2020-2022, le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile vise à aider les entreprises à gagner en compétitivité, par une accélération des investissements d'automatisation et de numérisation de leurs procédés industriels. Suite à l'Appel à Manifestation d'Intérêt lancé auprès de toutes les entreprises de la filière du 23 juin au 31 juillet derniers, un appel à projets a été ouvert du 1^{er} septembre au 17 novembre 2020, puis reconduit jusqu'au 1^{er} juin 2021. A date, près de 800 projets déposés et complets ont été recensés.

A date, 248 projets lauréats ont été retenus représentant plus de 612 millions d'euros d'investissements industriels, soutenus pour plus de 234 millions d'euros par l'Etat. Les PME ont été les premières bénéficiaires de ce dispositif :

- **PME** : 125 projets lauréats, soutenus à hauteur de 103 millions d'euros pour près de 220 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **ETI** : 61 projets lauréats, soutenus à hauteur de près de 61 millions d'euros pour près de 164 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **Grandes entreprises** : 62 projets lauréats, soutenus à hauteur de 70 millions d'euros pour près de 229 millions d'euros d'investissements productifs.

Parmi ces lauréats, 97 nouveaux projets automobiles, portés par 99 entreprises, sont présentés aujourd'hui. Ils totalisent plus de 264 millions d'euros d'investissements productifs et seront soutenus à hauteur de 95 millions d'euros par l'Etat.

Le fonds de modernisation et diversification de la filière aéronautique

Doté de 300 millions d'euros sur trois ans, le fonds de modernisation, de diversification et de verdissement des procédés de la filière aéronautique doit permettre aux acteurs de la filière aéronautique de rebondir en développant des chaînes de valeur d'avenir ou stratégiques afin de sortir de la crise par le haut, en préservant les compétences durement acquises, et en préparant l'avion vert du futur. Pour ceci, un appel à projets a été lancé entre le 1^{er} septembre 2020 et le 17 novembre 2020, puis reconduit jusqu'au 1^{er} juin 2021. Plus de 650 dossiers complets ont été déposés à date, montrant un fort dynamisme de la filière.

A l'heure actuelle, 244 projets lauréats ont été retenus représentant près de 431 millions d'euros d'investissements industriels, soutenus pour plus de 197 millions d'euros par l'Etat. Les PME ont été les premières bénéficiaires de ce dispositif :

- **PME** : 162 projets lauréats, soutenus à hauteur de 123 millions d'euros pour plus de 230 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **ETI** : 57 projets lauréats, soutenus à hauteur de près de 51 millions d'euros pour près de 133 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **Grandes entreprises** : 25 projets lauréats, soutenus à hauteur de 23 millions d'euros pour près de 68 millions d'euros d'investissements productifs.

Parmi ces lauréats, 108 nouveaux projets aéronautiques, portés par autant d'entreprises, sont présentés aujourd'hui. Ils totalisent près de 179 millions d'euros d'investissements productifs et seront soutenus à hauteur de 79 millions d'euros par l'Etat.

Fort du succès des appels à projet, l'Etat poursuit son soutien en 2021

Au total, 492 projets lauréats¹ ont déjà été soutenus. Ils représentent un investissement productif de plus de 1 043 millions d'euros à l'échelle nationale et bénéficieront d'un soutien de la part de l'Etat de plus de 431 millions d'euros, au titre des fonds de modernisation dédiés aux filières automobile et aéronautique.

Fort du succès de ces appels à projets, le Gouvernement maintient ouvertes les candidatures jusqu'au 1^{er} juin 2021, avec trois dates successives de relève de dossiers prévues au premier semestre : après la relève du 26 janvier 2021, le 31 mars 2021, et le 1^{er} juin 2021.

Les modalités de candidatures sont disponibles à l'adresse suivante :

<https://www.bpifrance.fr/A-la-une/Actualites/Plan-de-relance-pour-l-industrie-50441>

¹ Accéder au dossier de presse du 8 décembre 2020 présentant la précédente vague de projets lauréats : https://www.entreprises.gouv.fr/files/files/enjeux/france-relance/2020_12_08_dp_national_laureats_des_fonds_auto_et_aero_003.pdf

Cartographies des projets retenus à date

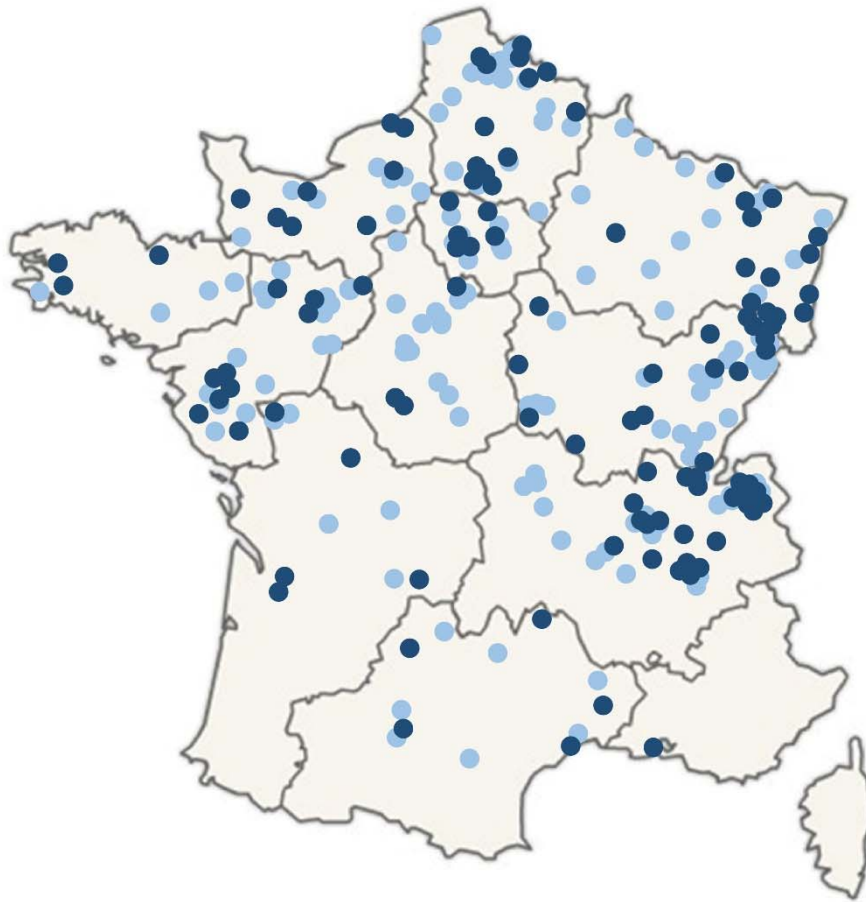


GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



**248 projets automobiles lauréats dont
176 dans les Territoires d'Industrie**



Vague d'annonce du lauréat

- Anciennes vagues d'annonce (151)
- Nouvelle vague d'annonce (97)

Source : DGE, DTI, Bpifrance



244 projets aéronautiques lauréats dont 170 dans les Territoires d'Industrie



Vague d'annonce du lauréat

- Anciennes vagues d'annonce (136)
- Nouvelle vague d'annonce (108)

Source : DGE, DTI, Bpifrance

Automobile

Présentation des projets retenus à date

Nouveaux projets présentés le 16 février 2021

Projet « AUTOCOVID »

EASYTURN SAS – PME

Scionzier (74) – Auvergne Rhône Alpes

EASYTURN SAS est une PME située dans le département de la Haute Savoie à Scionzier qui conçoit et fabrique des pièces métalliques usinées et décolletées de grandes précisions.

Ce projet s'adresse au marché de la gestion des fluides et de l'eau potable (secteur bâtiment), avec une concurrence principalement européenne. Le projet consiste à investir pour produire des pièces métalliques complexes (matière difficile à usiner suite à la directive européenne CE 98/83, interdisant le plomb et d'autres additifs dans la matière première) utilisées dans des éléments (thermostats, actuators...) pour la gestion de l'eau potable.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BIGLIA B446 »

DEMIDEC – PME

Marignier (74) – Auvergne Rhône Alpes

Demidec SAS est une PME située en Haute Savoie à Marignier qui conçoit et fabrique des pièces de décolletage.

Ce projet s'adresse au marché automobile, avec une concurrence allemande. Le projet consiste à développer de nouveaux marchés par la possibilité de pouvoir réaliser des pièces de diamètre allant jusqu'à 52mm.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CORFU »

NTN - SNR – Grande entreprise

Annecy (74) – Auvergne Rhône Alpes

NTN SNR est située en Haute Savoie, à Annecy, filiale du groupe japonais NTN, 2^o investisseur japonais en France. NTN SNR conçoit et fabrique des roulements pour l'automobile, l'industrie (agroindustrie, robotique, textile, énergie, etc...), l'aéronautique et le spatial.

Ce projet CORFU s'adresse au marché automobile, avec une concurrence essentiellement européenne et asiatique (Chine, Japon, Corée). Le projet CORFU consiste à développer des roulements (roues et suspensions) et les procédés de fabrication, d'homologation et tests associés tenant compte des évolutions d'architectures des liaisons au sol, en particulier des véhicules électriques et hybrides, roulements qui doivent aussi être éco-durables à la fabrication et l'utilisation (réduction de CO2 emis par le véhicule) et permettre la réutilisation après un éventuel reconditionnement. Le projet CORFU engage 5 partenaires industriels et laboratoires, et une dizaine d'entreprises sous-traitantes en France.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « ELECTRO MOBILITE VEH »

LAMBERET SAS – Grande entreprise

Saint Cyr sur Menton (01) – Auvergne Rhône Alpes

LAMBERET SAS, située dans l'Ain à St CYR-SUR-MENTHON, conçoit et fabrique des véhicules frigorifiques.

Ce projet s'adresse au marché du transport frigorifique, avec une concurrence importante et dynamique tant sur le plan national qu'international. Le projet est une solution globale pour répondre aux problématiques des livraisons en températures dirigées dans les centres urbains pour tous véhicules de livraisons (semi remorques, véhicules légers et véhicules utilitaires). Le projet LivE2Pure combine 4 domaines d'innovations pour atteindre ses objectifs. La connectivité des carrosseries avec la technologie du multiplexage et des IoT (objets connectés), l'allègement et l'aérodynamique avec l'utilisation de nouveaux matériaux, et la production de froid électrique à basse consommation. Lamberet s'appuie sur les économies d'échelles liées à

l'application du projet aux véhicules utilitaires et industriels pour pouvoir industrialiser ces avancées afin d'offrir à ses clients des solutions éco responsables et économiquement viables à court terme.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ElectroImprimée »

GERGONNE INDUSTRIE – ETI

Oyonnax (01) – Auvergne Rhône Alpes

GERGONNE INDUSTRIE est une PME appartenant à l'ETI familiale éponyme, située dans l'Ain à Oyonnax qui conçoit et fabrique des films et adhésifs industriels techniques.

Ce projet s'adresse essentiellement au marché automobile, avec une concurrence mondiale. Le projet consiste à développer des composants électroniques imprimés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FCbF-Besacier »

BESACIER – PME

Corbas (69) – Auvergne Rhône Alpes

BESACIER est une PME située dans le Rhône à Corbas qui conçoit et fabrique des composants métalliques de précision en grande série.

Ce projet s'adresse au marché hydrogène automobile, avec une concurrence mondiale. Le projet consiste à industrialiser un design de plaque bipolaire pour pile à combustible performante et compétitive.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « industrie futur »

PALUMBO INDUSTRIES – PME

Vougy (74) – Auvergne Rhône Alpes

Palumbo industries est une PME familiale située en Haute-Savoie (74) à Vougy qui conçoit et fabrique des composants mécaniques de précision pour l'automobile.

Le projet consiste à déployer de nouvelles technologies de fabrication grâce à de nouveaux équipements industriels et une numérisation accrue de nos procédés de fabrication. L'avantage concurrentiel de l'entreprise dans un environnement mondialisé réside dans sa capacité à développer des process d'usinage innovants.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Moderniser »

MITHIEUX – PME

Chambéry (73) – Auvergne Rhône Alpes

Mithieux est une PME située en Savoie à Chambéry qui applique et développe des solutions pour la protection anti-corrosion de composants mécaniques métalliques.

Ce projet s'adresse au marché automobile, avec une concurrence européenne. Le projet consiste à moderniser 3 lignes de traitement de surface anti-corrosion à destination de l'industrie automobile. L'objectif est d'augmenter les capacités de production pour améliorer la réactivité globale. Dans un contexte où la gestion des urgences est devenue un élément concurrentiel majeur, ce projet permettra de préserver localement les productions des équipementiers et d'en relocaliser certaines, actuellement réalisées à l'étranger.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MOLDFAB-3D »

INNOMOLDS – PME

Vaux en Velin (69) – Auvergne Rhône Alpes

INNOMOLDS est une PME située dans le Rhône à Vaux-en-Velin qui conçoit et fabrique des moules métalliques pour la fonderie des alliages légers.

Ce projet s'adresse au marché des moules pour la fonderie aluminium principalement, avec une concurrence essentiellement européenne. Le projet consiste à intégrer à une nouvelle machine 5 axes par enlèvement de copeaux et un système « d'impression 3D métallique » permettant de combiner les techniques soustractives et additives d'élaboration de pièces mécaniques.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PERF'ECO »

MIHB – PME

Groissiat (01) – Auvergne Rhône Alpes

MOULAGES INDUSTRIELS DU HAUT BUGEY est une PME située dans l'Ain à Groissiat qui fabrique des pièces plastiques techniques à forte valeur ajoutée.

Ce projet s'adresse au marché de l'automobile notamment, avec une concurrence forte. Il entre dans un plan stratégique de développement à l'horizon fin 2023 dénommé PERF'ECO consistant à moderniser le matériel de production afin d'approcher des marchés de l'industrie du futur, mettre en place une nouvelle organisation des services, recruter des experts et former le personnel aux fins d'accroître la performance et la compétitivité par le perfectionnement de ses process, améliorer les conditions de travail des collaborateurs et réduire l'impact environnemental.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PICAB »

PORCHER INDUSTRIES – ETI

La Tour-du-Pin (38) – Auvergne Rhône Alpes

La filiale du groupe français Porcher Industries, NCV, est située dans le département de l'Isère à La Tour du Pin et conçoit et fabrique des tissus Airbags pour les marchés automobiles et divers tissus techniques pour les marchés du sport (un acteur leader des tissus parapentes dans le Monde).

La situation sanitaire et l'impact majeur sur le marché automobile impose à NCV d'améliorer drastiquement sa compétitivité sur le segment des airbags. Cette évolution passe par une modernisation des outils de fabrication, tout en augmentant la capacité actuelle de production. L'investissement envisagé devrait permettre une consolidation des parts de marché en Europe, de suivre la future croissance et d'améliorer les performances environnementales du site.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « renforcement export »

MONNET DECOLLETAGE – PME

Scionzier (74) – Auvergne Rhône Alpes

MONNET Décolletage est une PME située à Scionzier (Haute Savoie) qui fabrique des pièces décolletées pour le secteur de l'industrie automobile.

Le projet consiste à renforcer le CA grand export pour l'industrie automobile décarbonnée. La société vise la fabrication pour le marché chinois des pièces pour moteur hybride (elle est déjà fournisseur de ces mêmes pièces pour la Corée du Sud, le Mexique, le Brésil et la France). Les principaux concurrents sont chinois et espagnols.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ZANINI »

ZANINI FRANCE – ETI

Oyonnax (01) – Auvergne Rhône Alpes

ZANINI France, située dans l'Ain (01) à Oyonnax, conçoit et fabrique des pièces plastiques pour l'automobile (l'entreprise est un leader mondial en enjoliveurs de roue bicolores, et fabrication de pièces intérieures en plastique).

Ce projet s'adresse au marché automobile européen, avec une concurrence turque, chinoise et espagnole. Le projet consiste à robotiser une ligne de masquage-démasquage pour enjoliveurs de roue bicolores, à installer une nouvelle ligne pour fabriquer des enjoliveurs bicolores pour le marché du véhicule électrique, et à moderniser certaines zones de l'usine afin de gagner en compétitivité et gagner de nouveaux marchés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projets « CCS2 », « e-Cable » et « T2-T2 »

SAS RAYDIALL – PME

Voiron (38) – Auvergne Rhône Alpes

RAYDIALL est une PME située dans l'Isère à Voiron qui conçoit et fabrique des dispositifs d'interconnexion pour le marché automobile.

Le projet « CCS2 » consiste à produire un câble de recharge en courant continu type CCS2 pour la charge rapide de 50 Kw à 200 Kw, permettant ainsi de compléter l'offre actuelle de type CCS1 tout en ré-utilisant un avantage concurrentiel sur les efforts d'insertion et d'échauffement.

Le projet « e-Cable » consiste à produire un câble de puissance reliant l'onduleur au moteur électrique avec une rupture technologique sur la méthode d'assemblage pour permettre la "démocratisation" de ces opérations, une chute du coût de l'assemblage et un gain en qualité/fiabilité.

Le projet « T2-T2 » consiste à produire un câble de recharge en courant alternatif reliant la borne de recharge au véhicule en 22 Kva. Ce câble embarqué dans chaque véhicule électrique/hybride mis en circulation, s'adresse à l'ensemble du marché avec un avantage concurrentiel d'effort d'insertion et de diamètre de câble et donc de poids.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « INVEST2020 »

DBC – PME

Scionzier (74) – Auvergne Rhône Alpes

DBC est une PME située en Haute-Savoie à Scionzier qui usine des pièces mécaniques de précision.

Ce projet s'adresse au marché automobile électrique, avec une concurrence en Allemagne. Il consiste à industrialiser une pièce de haute précision à destination des moteurs de voitures électriques et présente l'intérêt de fabrication éco-responsable, différenciante avec prise de marchés export.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « NOV »

NOVOUTILS SAS – PME

Thyez (74) – Auvergne Rhône Alpes

NOVOUTILS est une PME située à Thyez (74) dont l'activité centrale est la fabrication d'outils coupants.

Le projet de la société NOVOUTILS est de se positionner sur de nouveaux marchés et produits pour des marchés en émergence. La maîtrise de l'évolution de cette offre passe par un investissement pour l'adaptation du parc machines.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DEX 7000 »

LEAR CORPORATION LOIRE – Grande entreprise

Roche la Molière (42) – Auvergne Rhône Alpes

Lear, un leader mondial de la technologie automobile dans le domaine des sièges et des systèmes électroniques, offre des expériences embarquées de qualité aux consommateurs du monde entier.

Ce projet concerne l'accroissement des capacités de production, la digitalisation et la robotisation de l'outil industriel de la société Lear Corporation Loire, spécialisée dans la fabrication de structures de banquettes avant et arrière pour véhicules utilitaires.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « CLAVELEC2023 »

GARDETTE INDUSTRIE – PME

Villefranche sur Saône (69) – Auvergne Rhône Alpes Villars (42) – Auvergne Rhône Alpes

GARDETTE INDUSTRIE est une PME située dans le Rhône à Villefranche sur Saône qui conçoit et fabrique des clavettes.

Ce projet s'adresse aux marchés des moteurs et pompes à énergie non carbonée, avec une concurrence mondiale. Le projet consiste à accélérer l'investissement pour moderniser le métier historique de fabrication et valoriser des atouts de compétitivité « Made in France » (avec des partenaires régionaux clés), grâce à des leviers de différenciation technique uniques (notamment l'intégration verticale du savoir-faire d'étirage à froid des matières).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « H3BIKE- »

AMD Décolletage (Savoy International) – ETI

G.CARTIER TECHNOLOGIES SAS (Savoy International) – ETI

G.CARTIER ELECTRONIQUE (Savoy International) – ETI

Precise France (Pracartis) – PME

M2O – PME

ALPES USINAG (groupe DECO PREM) – PME

Marnaz, Cluses, Scionzer, Peillonex (74) – Auvergne Rhône Alpes

Le groupement d'entreprises familiales (Savoy International, Pracartis, M2O, Alpes usinage), situé en Haute Savoie dans la vallée de l'Arve, conçoit et fabrique des systèmes de pilotage GMV, cartes électroniques, meltblown, masques FFP2 et chirurgicaux, découpe, pièces décolletées, injection pièces plastiques, machines spéciales pièces aéronautique, outils coupants et électrobroches.

Ce projet s'adresse au marché de la mobilité douce pour les collectivités, les entreprises et les particuliers. Le projet consiste en une solution incluant un VAE avec une boîte de vitesse robotisée, conçue et fabriquée en Haute Savoie, associée à un système de borne de recharge, alimentée par des énergies renouvelables. Une application connectée performante assistera l'utilisation de ce VAE innovant.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « IRIIS »

Plastic Omnium Auto Exterior Services – Grande entreprise

Lyon (69) – Auvergne Rhône Alpes

Ruitz (62) – Hauts de France

PLASTIC OMNIUM est un grand groupe industriel, un acteur leader mondial des systèmes de carrosserie intelligents, des systèmes d'énergie propre et des modules pour l'automobile. Sigmatech, son centre d'expertise mondial pour les éléments de carrosserie, est situé dans le département de l'Ain à Sainte-Julie.

Pour répondre aux demandes d'enrichissement en fonctions des panneaux de carrosseries et afin de relever les défis de la diversité et de la personnalisation il est essentiel de proposer des voies d'amélioration des techniques et méthode

de contrôle qualité. La digitalisation des procédés et l'intelligence artificielle sont de puissants leviers pour y parvenir.

Au travers du projet IRIIS, PLASTIC OMNIUM propose donc d'accélérer le développement et la mise en service de moyens flexibles de contrôle de la qualité et de traçabilité de la production, améliorant ainsi l'efficacité opérationnelle et la compétitivité des usines. Les activités du projet IRIIS seront menées à Sigmatech, pour ensuite être déployées dans les usines françaises puis internationales du métier Intelligent Exterior Systems.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Innovation STS Group »

STS Composites France SAS – ETI

Saint Désirat (07) – Auvergne Rhône Alpes

Félines (07) – Auvergne Rhône Alpes

Tournon sur Rhône (07) – Auvergne Rhône Alpes

Félines (14) – Normandie

STS Composites est une ETI située en Ardèche à Saint Désirat qui est un équipementier de rang 1 pour le poids lourd et rang 2 pour l'automobile. L'entreprise est spécialisée dans la fabrication de pièces en matières plastiques et composites : pièces de carrosseries et aménagements intérieurs.

Le projet s'adresse au marché automobile. L'objectif est de concevoir un module de face avant pour les camions « grands routiers » qui sera modulaire et optimisé en performance aérodynamique et en poids afin de réduire les émissions de CO2.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AIDE MECA MODELE 71 »

MECA MODELE 71 – PME

Givry (71) – Bourgogne Franche Comté

MECA MODELE 71 est spécialisée dans l'étude et la fabrication de moules prototypes et séries pour l'injection plastique et pour le moussage (sièges automobiles, isolation moteur). Elle travaille en majeure partie pour les constructeurs et équipementiers automobiles implantés en Europe.

Le projet « AIDE MECA MODELE 71 » consiste à développer une nouvelle activité d'injection plastique et à garantir à l'entreprise d'être autonome sur ses commandes de pièces injectées. Ces investissements dans de nouvelles machines et outils de production (presses électriques, robots,...) plus modernes permettront à l'entreprise d'être plus performante et compétitive et ainsi pouvoir conquérir de nouveaux marchés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projets « CSCP », « Four fusion BAM » et « Operation 4.0

BUSINESS ALU MASUE – PME

Joigny (89) – Bourgogne Franche Comté

L'entreprise BUSINESS ALU MASUE est spécialisée dans la fabrication de pièces en aluminium injecté par des presses à chaud. Une de ses forces est de proposer et de développer des solutions innovantes pour ses clients. Elle travaille aujourd'hui pour l'automobile et l'industrie des biens d'équipement et exporte 60% de son chiffre d'affaires.

Le projet CSCP vise à moderniser et robotiser l'ensemble des lignes des presse d'injection. Il permettra d'améliorer la qualité de la production et la compétitivité du site, d'augmenter la capacité de production et in fine de conquérir de nouveaux marchés.

Le projet Four fusion BAM concerne l'achat d'un nouveau four de fusion plus performant et d'une capacité supérieure à celui utilisé actuellement. Il permettra notamment de réduire la consommation de gaz par 4. Sa conception permet également de récupérer une partie de l'énergie fatale générée par le four et donc de réduire l'empreinte carbone de l'entreprise. Au final, il permettra à l'entreprise de gagner en compétitivité (réduction du coût

de la tonne fondue), de se positionner sur les marchés de pièces massives (poids lourds, véhicule utilitaires, bus et autocar) mais également d'aller sur le marché des voitures électriques (boîtiers électroniques).

Le projet Opération 4.0 vise la transformation numérique de l'entreprise via l'optimisation de son ERP, l'achat de logiciels de développement produits et l'installation de tablettes dans l'atelier pour l'automatisation du flux de l'information. Il permettra un accès rapide aux informations et de répondre aux sollicitations aussi bien internes qu'externes (clients). En outre, ce projet permettra de répondre aux attentes incontournables de certains secteurs comme celui de l'automobile ou de l'aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CTS 2023 »

CTS (COMTOISE TRAITEMENTS DE SURFACE) – ETI

Saint Claude (39) – Bourgogne Franche Comté

L'entreprise Comtoise Traitements de Surface est spécialisée dans le traitement de surface d'aspect sur pièce en métal et en plastique principalement à destination des marchés de l'automobile et de la lunetterie. Le site de Saint-Claude peut réaliser des dépôts électrolytiques (chromage, zingage, dorage) ou des dépôts organiques (peinture, vernis, laque).

Le projet « CTS 2023 » concerne la mise en place d'un nouveau procédé de chromage sur plastique sans chrome VI et l'automatisation du contrôle d'aspect par l'intégration d'intelligence artificielle. Cette nouvelle technologie permet d'envisager une diversification en dehors de l'automobile (connecteurs). Par ailleurs, elle permettra d'améliorer l'impact environnemental de l'entreprise par la suppression du chrome VI.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ESCOFIER »

ESCOFIER TECHNOLOGIES – ETI

Chalon sur Saône (71) – Bourgogne Franche Comté

Appartenant depuis 2009 au groupe Galilé, l'entreprise Escofier est spécialisée dans la fabrication de machines de formation à froid des métaux. Le site de Chalon-sur-Saône est fort d'un savoir-faire unique et bénéficie d'une image d'expert du roulage à froid en France et à l'international. De la phase de conception de prototypes jusqu'à la production de masse, la société offre des solutions complètes clé en main

Le projet « ESCOFIER » vise la diversification de l'entreprise en proposant de nouveaux produits pour le marché de la production des véhicules électriques.

Il comprend 2 volets :

- Un volet R&D concernant le développement d'une machine-outil innovante permettant de rouler des cannelures de grande dimension (pièces de transmission de véhicules électriques)
- Un volet investissement pour acquérir une rectifieuse permettant de fabriquer les outils de la future machine de roulage de pièces de grande dimension.

Il s'agit là d'un projet stratégique pour l'entreprise qui lui permettra de proposer des machines et des outillages adaptés à la production de pièces pour véhicules électriques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « F2J JAPY 4.0 »

F2J JAPY – ETI

Valentigney (25) – Bourgogne Franche Comté

L'entreprise F2J JAPY est spécialisée dans l'usinage et l'assemblage de composants mécaniques de précision à base de tubes, barres, forge ou fonderie et notamment la réalisation de pièces complexes combinant les différents procédés d'enlèvement de matières (rectification, usinage, trempe).

Le site de Valentigney est spécialisé dans 4 familles de produits : composants pour organes de transmissions, composants pour boîtes de vitesse, rails d'injection poids lourds et crémaillères de direction.

Le projet F2J JAPY 4.0 consiste à transformer l'usine pour fiabiliser la production, sécuriser l'approvisionnement des clients et préparer le site à recevoir de nouveaux clients et accompagner les nouvelles technologies. Cette modernisation de l'outil industriel permettra de démarrer la transformation du site vers une industrie 4.0. Cette conversion est essentielle pour pérenniser l'activité sur le site de Valentigney.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « INIT »

G. MAGYAR SA – ETI

Dijon (21) – Bourgogne Franche Comté

La société Magyar, fondée en 1945 est une société familiale spécialisée dans la fabrication et la commercialisation de citernes routières, ferroviaires et maritimes destinées au transport, à la collecte et à la distribution de liquides alimentaires, chimiques et d'hydrocarbures conventionnels (fioul, gas-oil, essences et carburant aviation). Le siège du groupe est à Dijon et les 4 sites de production se situent en Bourgogne Franche-Comté.

Le projet « INIT » a pour objectifs de développer des nouveaux produits afin de répondre à la baisse des ventes des citernes hydrocarbures. Les investissements sont destinés à améliorer la productivité et la compétitivité de l'entreprise par la modernisation de ses outils de production (robots, automatisation, économies d'énergie,...) mais également à assurer sa transformation numérique. Il s'agit d'un projet stratégique pour l'entreprise qui doit lui permettre d'ici 2025 de compenser la baisse de son activité historique par la production de nouveaux matériels de transport.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « marché Rails »

PYLE INDUSTRIES – PME

Servance (70) – Bourgogne Franche Comté

PYLE INDUSTRIES est située à Servance (premier employeur industriel du bassin de Servance). Elle est spécialisée dans la transformation de l'aluminium et l'injection des thermoplastiques.

Le projet « Marché rails » a pour objectif de moderniser l'outil de production des rails de fixation, une pièce de structure moteur qui était auparavant en acier et est désormais en aluminium pour alléger les véhicules (électriques et hybrides principalement). Il s'agit d'une pièce complexe pour laquelle la concurrence asiatique est forte et nécessite des moyens automatisés/robotisés pour être compétitif. Plusieurs investissements sont prévus pour moderniser la ligne de production (îlot robotisé de chargement, système de vision industrielle, déformation plastique de la matière aluminium, assemblage automatique de 2 écrous, contrôle qualité caméra).

Ces investissements permettront d'assurer la compétitivité du site sur un marché en pleine croissance (transition de pièces de structures moteur en acier vers l'aluminium). A terme, ils devraient permettre de remporter de nouvelles parts de marché.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MDPINVEST »

MOULE DESIGN PROTOTYPE – PME

Dampierre (39) – Bourgogne Franche Comté

La société MOULE DESIGN PROTOTYPE est spécialisée dans la conception et la fabrication de prototypes en injection plastique et la production de petites et moyennes séries principalement pour le secteur automobile.

Le projet « MDPINVEST » vise à développer les marchés actuels et à diversifier l'entreprise hors secteur automobile. Pour cela, le projet prévoit plusieurs axes d'amélioration :

- Modernisation de l'outil de production : acquisition d'un nouveau centre d'usinage 5 axes
- Réduction de l'impact environnemental

- Développement de l'innovation (mise au point d'un nouveau produit avec dépôt de brevet)
- Transformation numérique

L'ensemble des investissements permettra à l'entreprise d'améliorer sa compétitivité et de pérenniser les emplois.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « NewLine »

GAUSSIN SA – PME

Héricourt (70) – Bourgogne Franche Comté

GAUSSIN SA est une société d'engineering qui recherche, développe et assemble des produits et services innovants dans le domaine du transport et de la logistique. Son savoir-faire englobe les transports de marchandises et de personnes, les technologies autonomes permettant un usage sans chauffeur de type Automotive Guided Vehicles, et l'intégration de tous types de batteries.

Le projet NewLine a pour objectif de moderniser les outils de production tout en permettant la diversification des sources d'énergie des véhicules produits. Il permettra notamment de produire en série des véhicules à hydrogène. Le projet vise aussi à moderniser la ligne de production des véhicules à batteries pour suivre l'évolution croissante de cette technologie et permettre d'accroître les volumes produits. Ces investissements permettront de conserver un avantage concurrentiel et de diminuer le temps de mise au point des prototypes avec pour objectif de pénétrer de nouveaux marchés plus rapidement et plus facilement.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « OptimLAP_PRivTech »

PRIVTECH ENGINEERING – PME

Magny-Cours (58) – Bourgogne Franche Comté

PRIVTECH ENGINEERING est une jeune entreprise, créée en 2018, qui est implantée sur la Technopôle du circuit de Nevers/Magny-Cours. Elle est spécialisée dans le développement des moteurs de compétition, le support technique courses, l'importation et distribution des carburants P1 Racing Fuels et la distribution des bancs d'essais innovants ROTOTEST.

Le projet OptimLAP est un projet collaboratif avec la société Ligier Automotive ayant pour objectif de créer une unité de modélisation et de caractérisation de motorisations multi énergie (moteurs hybrides et hydrogène). Il s'agira en particulier de mettre en commun des équipements (bancs moteurs, bancs véhicules...) afin d'offrir des prestations de R&D aux industriels du secteur du sport automobile, de la mobilité du transport, du militaire et de l'aéronautique. Il permettra de développer une nouvelle offre de services et de moyens d'essais moteurs sur la Technopôle de Magny-Cours.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Plan Mod GEF »

GEFICCA – PME

Cosne sur Loire (58) – Bourgogne Franche Comté

GEFICCA est spécialisée dans la conception et la réalisation de pièces moulées en caoutchouc. Le site de Cosne-sur-Loire regroupe différents métiers tels que le moulage par injection, le moulage par compression, l'extrusion, l'aboutage par vulcanisation, l'injection de composants plastique et l'assemblage. Elle a cinq domaines d'expertise que sont l'amortissement, l'étanchéité, l'habillage, le design et l'abrasion.

Le projet « Plan Mod GEF » vise à accélérer le plan de développement de l'entreprise tourné vers :

- L'innovation, le développement de concepts et produits différenciants, (développement de la R&D ; Elatronique ; Développement de pièces de très grandes dimensions,...)

- Le développement de l'industrie 4.0 (robotisation des processus informatiques industriels)
- L'amélioration de sa performance environnementale (valorisation / recyclage des produits rebuté, mise en œuvre d'éco-conception)

Le projet devrait permettre de limiter la baisse du volume d'affaire liée à la crise sanitaire et, à terme, poursuivre le développement de l'activité sur le site.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PLASTI T2030 »

PLASTIFORM SAS – PME

Thise (25) – Bourgogne Franche Comté

PLASTIFORM SAS est une PME spécialisée dans le domaine du thermoformage technique.

L'objectif de PLASTIFORM est de poursuivre son développement dans le domaine de la plastronique, et notamment, via le projet PLASTI T2030, d'assurer le développement, l'industrialisation, puis la mise en production série de la technologie IME (In Mold Electronics - film fonctionnalisé avec électronique associée) au sein d'une unité de fabrication entièrement automatisée et en environnement contrôlé visant des applications de pièces intérieures et extérieures dans le domaine automobile.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PRO INJECT AUTO »

PRO INJECT – PME

Corravillers (70) – Bourgogne Franche Comté

PRO INJECT est spécialisée dans la transformation de matières plastiques par thermo-injection et se positionne en tant qu'équipementier de rang 2. L'entreprise assure la fabrication de pièces et sous-ensembles en matière plastique technique à forte valeur ajoutée en grande et très grande série, exclusivement sur des marchés de niche.

Le projet « Pro inject auto » répond aux besoins de modernisation du site et des équipements de production, de numérisation de l'ensemble des process et d'innovations en tout genre. Dans ce cadre, plusieurs investissements sont prévus : unité de production destinée à des équipements spécifiques, matériels périphériques (presses à injecter, robots,...). Ils permettront à l'entreprise d'améliorer sa compétitivité industrielle, de répondre aux évolutions du marché et de produire des pièces à plus forte valeur ajoutée tout en réduisant son impact environnemental. A terme, il est prévu de créer des emplois pour répondre aux marchés de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « REBONDITB »

ITB INNOVATION – PME

Autechaux (25) – Bourgogne Franche Comté

ITB Innovation est spécialisée dans la conception et la fabrication de systèmes (pièces) destinées à être intégrées dans le process et sur les machines de ses clients. L'entreprise fabrique par exemple des systèmes de bridage pour centres d'usinage, des montages d'usinage, de tournage, issus de ses propres développements.

Le projet « REBONDITB » vise la création d'un nouvel atelier robotisé, intégrant un nouveau process, qui permettra de diminuer le coût de production des produits actuels, pour en assurer la compétitivité, tout en préparant l'industrialisation d'un produit issu d'un nouveau brevet pour la fabrication de brides de nouvelle génération. Ces brides bénéficieront d'un vrai positionnement stratégique et concurrentiel qui permettra à ITB de diversifier ses marchés, sectoriellement et géographiquement, grâce à un renfort de sa performance industrielle.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FPT-BLY »

FPT POWERTRAIN TECHNOLOGIES FRANCE – Grande entreprise

Bourbon Lancy (71) – Bourgogne Franche Comté

FPT Industrial conçoit, développe, construit et vend des moteurs, des transmissions et des essieux. Le site historique de Bourbon-Lancy, premier employeur de Bourgogne, est un acteur majeur dans la production de moteurs industriels (camions, tracteurs, bateaux...) à travers le monde.

Le projet vise à augmenter la capacité productive des motorisations gaz sur le site qui est aujourd'hui le seul à produire toute la gamme lourde du groupe. L'introduction d'une nouvelle technologie de banc de test de contrôle permettra de répondre aux demandes croissantes des clients sur les nouvelles motorisations 100% gaz naturel les plus puissantes du marché.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BlueBus6m »

BLUEBUS – Grande entreprise

Ergué-Gabéric (29) – Bretagne

Bluebus, filiale du Groupe Bolloré, conçoit et fabrique en Bretagne une gamme de bus 100 % électriques aux formats 6 et 12 mètres.

Ce projet a pour but le développement et l'industrialisation d'un nouveau Bluebus 6m électrique intégrant :

- L'augmentation de densité d'énergie des batteries LMP® de BlueSolutions, fabriquées en Bretagne, afin d'offrir une exploitation accrue avec plus d'autonomie,
- L'optimisation des rendements de la chaîne de traction et des auxiliaires,
- Une nouvelle ossature monobloc optimisée en masse qui autorise l'augmentation du nombre de passagers embarqués,
- Une version « Plateforme Robotisée numérique » pour des développements futurs.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « factory of Future1 »

LIVBAG SAS – Grande entreprise

Pont-de-Buis-lès-Quimerch (29) – Bretagne

Livbag est un équipementier automobile de rang C, qui développe et fabrique des générateurs de gaz pour airbag.

Le programme d'investissement participe aux efforts de modernisation et de transformation digitale entrepris sur l'usine de Pont-de-Buis. Il comprend une modernisation globale de la ligne de production et l'installation de différents équipements permettant de diversifier la production à des secteurs autres que l'automobile, d'augmenter la productivité (grâce à la digitalisation et aux technologies 4.0), d'opérer une montée en gamme des produits et d'améliorer les performances énergétiques du site en valorisant la chaleur fatale de certains équipements de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Griffon »

Centigon France SAS – PME

Lamballe (22) – Bretagne

Centigon France est un constructeur de véhicules blindés. Les véhicules blindés produits à l'usine de Lamballe sont des véhicules utilitaires et des camions de transport de fonds, des véhicules militaires ainsi que des véhicules civils type SUV et des berlines.

Le projet de l'entreprise vise la modernisation de l'outil industriel, et doit lui permettre de se doter d'une cellule robotisée de soudure, d'une application robotisée pour une ligne de peinture, d'une cabine robotisée de sablage, d'une plieuse et d'un centre d'usinage plus performants.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « GMC »

SAS GMC – PME

Buzançais (36) – Centre Val de Loire

Galvanoplastie Moderne du Centre (GMC), PME de 45 salariés située à Buzançais dans l'Indre, est spécialisée dans le revêtement de surface métallique anticorrosion sur aluminium et acier. GMC propose une large gamme de traitements électrolytiques, chimiques et lamellaires.

Le projet consiste à moderniser des chaînes de production robotisées.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SG4_MODERN_BCB »

SOFEDIT – Grande entreprise

Sermaises (45) – Centre Val de Loire

SOFEDIT GESTAMP, grande entreprise dont le site de Sermaises dans le Loiret réunit 220 salariés, est spécialisée dans la découpe, l'emboutissage, et l'assemblage par robots de pièces métalliques pour l'industrie automobile.

Le projet consiste à développer, industrialiser et fabriquer une nouvelle traverse planche de bord et des pièces de structure en tout aluminium pour le futur véhicule électrique de Renault.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PSG-GALVA »

SAS PSG-INDUSTRIES – PME
GALVA+ – PME

Buzançais (36) – Centre Val de Loire

Les entreprises PSG industries et GALVA-PLUS sont des PME spécialisées dans le revêtement anticorrosion des métaux. PSG propose des solutions d'application de peinture électrolytique par cataphorèse et de traitement thermique. GALVA+ est spécialisée dans la galvanisation à chaud et la peinture sur galvanisation.

L'objectif du projet est de moderniser et de robotiser les outils de production des deux entreprises. Pour GALVA +, les travaux visent à moderniser l'outil de galvanisation par l'intégration d'une phase de passivation, et pour PSG, le projet permettra de robotiser une partie de la chaîne de cataphorèse et de mettre à niveau l'ERP vers une solution 4.0.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « ACCELERE »

L&L PRODUCTS EUROPE SAS – ETI

Molsheim (67) – Grand Est

Dans le secteur de l'automobile, L&L Products possède une expertise unique dans les domaines de l'étanchéité, de l'acoustique, de la réduction des vibrations, du renfort structural et des composites.

L'objectif du projet est de produire sur le site d'Altorf des nouvelles technologies de mousses, qui participent à l'allègement des véhicules (électriques, hybrides et thermiques) sans ou à très faible surcoût par rapport aux technologies traditionnelles, ainsi qu'au renforcement et à l'amélioration des performances thermiques de bacs batteries. Cette solution innovante contribue à la réduction d'émissions de gaz à effet de serre via la réduction de poids des structures et à l'amélioration des technologies électriques tout en prenant en compte la composante économique. Ce projet permettra également de produire des nouvelles lignes de produits sur le site d'Altorf, par conséquent d'accroître et de diversifier l'activité du site.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « AutomatisationLP8CH7 »

ALLGAIER FRANCE – ETI

Faulquemont (57) – Grand Est

L'entreprise ALLGAIER France produit sur son site de Faulquemont des éléments de toits ouvrants, de boîtes de vitesse, de systèmes de transmission ainsi que des pièces de structure destinés au marché automobile.

Son projet consiste à optimiser et rationaliser ses moyens de production afin de poursuivre la transformation technologique de ses process de production : transferts linéaires à forte cadence, robotisation par robot collaboratif couplé à un scanner 3D d'identification et localisation des pièces sont entre autres les technologies envisagées. Ceci permettra ainsi une montée en gamme des compétences des employés, une pérennisation des emplois et renforcera d'une façon générale la compétitivité de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DEFI PLAST »

PLAXER – PME

Rumersheim Le Haut (68) – Grand Est

Plaxer est une PME spécialisée dans l'injection plastique à forte dominante automobile qui développe et fabrique des pièces plastiques pour l'intérieur de l'habitacle, d'aspects ou techniques (pour 80% des pièces avec une opération d'assemblage).

Son projet consiste à investir dans la technologie bi-matière, dans la robotique et l'acquisition d'un ERP. Ces éléments lui permettront de se diversifier, de rester compétitive et de produire plus. Sa compétitivité sera renforcée par cette modernisation de son outil de production (faible consommation d'énergie, utilisation de matériaux recyclés et focus particulier sur la formation du personnel aux nouvelles technologies).

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « e véhicule »

SAS HANON SYSTEMS CHARLEVILLE – Grande entreprise

Charleville-Mézières (08) – Grand Est

Le site HANONS SYSTEMS de Charleville est moteur sur son marché en ce qui concerne le refroidissement des véhicules électriques et à ce jour un leader sur le refroidissement des batteries de véhicules électriques de grandes tailles.

Le but du projet est la production d'équipements de refroidissement pour les batteries des véhicules électriques de grande taille, afin de permettre aux véhicules un fonctionnement optimum dans des conditions de sécurité optimales. Pour cela, l'outil de production sera modernisé et la façon de produire totalement repensée, ce qui se concrétisera notamment par la mise à disposition d'une ligne permettant la prise de pièces lourdes et de grandes tailles. La cible sont les refroidisseurs de grande dimension, qui sont des pièces

qui n'ont encore jamais été réalisées et qui permettent d'équiper des voitures à grande autonomie, et ainsi contribuent à l'essor de la voiture électrique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « E-H2 DANGEL »

AUTOMOBILES DANGEL SAS – PME

Sentheim (68) – Grand Est

Sur son site alsacien du Haut Rhin, Automobiles Dangel conçoit et développe des transmissions 4 roues motrices pour des véhicules utilitaires, assemblés sur son site de Sentheim. Ses clients ont des activités qui requièrent des véhicules adaptés à des terrains difficiles (neige, boue, ...) ou sont dans des pays où les conditions climatiques imposent des 4x4.

Dans un contexte de très fortes réductions de CO2 et d'électrification des véhicules, le projet de l'entreprise vise la modernisation des chaînes de traction utilitaires 4x4 avec plusieurs scénarios de sources d'énergie. Le projet « E-H2-DANGEL » vise à terme, à décliner sur la gamme actuelle, un train arrière électrifié dont le développement en cours, combiné à un module configurable d'énergie hybride batteries-hydrogène.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « LFA »

LA FONTE ARDENNAISE – ETI

Vivier-Au-Court (08) – Grand Est

La Fonte Ardennaise est une entreprise familiale située au coeur de l'Europe qui réalise des pièces de fonderie fonte de toutes nuances et d'un haut niveau de technicité pour tous secteurs d'activité, dans des métiers aussi variés que l'usinage, l'assemblage et le traitement de surface.

L'objectif du projet consiste en la mise en place d'une installation intégrée de traitement du sable de moulage issu du process de fonderie afin de le recycler, au lieu de l'évacuer vers des filières de valorisation coûteuses. Ce projet vise à

améliorer la performance environnementale des sites de production et correspond à une démarche éco-responsable visant à répondre aux engagements d'économie circulaire sur la gestion des déchets, ainsi qu'à l'économie de ressources naturelles. Cette installation serait la première sur le territoire national dans le milieu des fonderies non intégrées.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « NH-FD6 »

CONSTELLIUM NEUF BRISACH – Grande entreprise

Biesheim (68) – Grand Est

Constellium Neuf-Brisach est un producteur européen majeur de tôles en aluminium, pour les marchés de l'emballage rigide (boîte boisson) et l'automobile (carrosserie notamment), situé sur le territoire de Fessenheim.

La réalisation du projet NH-FD6 permettra à Constellium Neuf Brisach de répondre à la demande croissante de ses clients automobile concernant le recyclage de leurs chutes de production et l'approvisionnement en produits à fort contenu recyclé. Le volume des chutes de production des clients automobile recyclé par l'usine pourra ainsi passer de 1kt actuellement à 45kt. Ce recyclage permettra aussi de réduire l'empreinte carbone de la chaîne de fabrication des véhicules.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « NOBEL »

NOBEL Plastiques – Grande entreprise

Marolles (51) – Grand Est

Nobel Plastiques est un «équipementier automobile » plasturgiste spécialisé dans le transfert de fluides, avec des compétences dans le domaine de l'extrusion et de l'injection.

Le projet de l'entreprise consiste à se diversifier en accédant à la fonction refroidissement, ce qui nécessite l'acquisition d'une ligne automatisée

d'extrusion et d'une presse d'injection électrique, qui améliore la performance énergétique, associée à un ensemble de composants injectés automatisé. Ces investissements rendront l'entreprise plus compétitive en faisant croître son portefeuille de produits vers les motorisations hybrides et électriques. Les solutions proposées intégreront également plus de valeur ajoutée.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PCV »

PIERBURG PUMP TECHNOLOGY FRANCE – Grande entreprise

Basse Ham (57) – Grand Est

Pierburg Pump Technology est un équipementier automobile de rang 1 implanté à Basse Ham. L'entreprise qui produit des pompes à eau, à huile et à vide pour le marché automobile et celui des camions, est aussi dotée d'un centre de recherche et développement spécialisé dans les systèmes de refroidissement moteur.

Le projet PCV (Proportionnal Coolant Valve) va permettre à PIERBURG d'étendre son portefeuille produits et de prendre le virage technologique de l'électrification grâce au développement et à l'industrialisation d'une technologie de vanne "intelligente" capable de gérer les besoins en refroidissement de tous types de motorisations et notamment alternatives telles que l'hybride, l'électrique ou bien l'hydrogène.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SLCL2 »

PERIFERI – PME

Woustwiller (57) – Grand Est

PME installée dans le Nord de la Moselle, PERIFERI est spécialisée dans la conception et la fabrication de machines de finition pour pièces plastiques soufflées et injectées.

Son projet a pour objectif le développement d'un nouveau procédé de soudage de pièces de type «thermoplastiques » complexes et de contrôle qualité en temps réel intégré dans une ligne de production automobile. Ce procédé novateur va permettre le réglage automatique des paramètres de soudure laser pour l'assemblage de pièces thermoplastiques par transparence, ainsi qu'un contrôle systématique de la qualité de la soudure par transparence (étanchéité notamment). Du projet résultera une machine de soudure laser et de contrôle non destructif en ligne.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Sovab Batterie »

SOCIETE VEHICULES AUTOMOBILES BATILLY – Grande entreprise

Batilly (54) – Grand Est

Le site de Batilly, la SOVAB (Société de Véhicules Automobiles de Batilly), est une filiale du groupe Renault spécialisée dans la carrosserie et le montage du Master, le grand fourgon de Renault. Premier employeur privé de Meurthe-et-Moselle, la SOVAB est la principale usine de production du Renault Master dans le monde.

Le projet consiste en l'achat, l'installation et le démarrage d'une ligne de production spécifique, dédiée à l'assemblage final de batteries de traction destinées aux versions électriques de la gamme Master.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « EE LAB »

GARRETT MOTION France SAS – Grande entreprise

Thaon-les-Vosges (88) – Grand Est

Garrett Motion est un fournisseur de technologies innovantes pour l'industrie automobile, notamment dans les domaines du turbocompresseur, ainsi que des véhicules électriques et connectés. Le site de Thaon-les-Vosges développe de nouvelles technologies telles que le « turbo à assistance électrique » destiné aux moteurs de type hybride ou à pile à combustible.

L'ambition de la Société est d'apporter des solutions différenciées et performantes permettant d'accompagner la transition écologique pour l'ensemble des véhicules, notamment pour les modèles hybrides et hydrogènes.

L'objet du projet EE LAB porte sur la création d'un nouveau laboratoire de conception, de développement et de tests. Ce laboratoire sera équipé d'instruments et d'outils à la pointe de la technologie, dans les domaines de l'électrotechnique et de l'électronique de puissance.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « P. MODERN »

NOVARES FRANCE – Grande entreprise

Sainte-Marguerite (88) – Grand Est

Strasbourg (67) – Grand Est

Libercourt (62) – Hauts de France

Villers-Bretonneux (80) – Hauts de France

Vire (14) – Normandie

Le groupe NOVARES conçoit, fabrique et commercialise des composants plastiques à destination de l'ensemble des constructeurs automobiles et équipementiers de rang 1 (77 clients dans le monde). Il dispose de 5 usines de production en France (Libercourt, Sainte-Marguerite, Strasbourg, Villers-Bretonneux, Vire) et de 2 centres de R&D (Izernore et Lens).

L'entreprise porte un projet d'investissement dans ses sites industriels français pour optimiser les consommations électriques, digitaliser le suivi de la performance industrielle, améliorer la traçabilité aval de la production et contrôler automatiquement la qualité des pièces produites.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BRM-IRDD 2030 »

BRM INDUSTRIE – PME

Creil (60) – Hauts de France

BRM Industrie est une PME située dans les Hauts de France à Creil, qui conçoit et fabrique des harnais électriques pour des applications automobiles. L'entreprise accompagne, depuis plus de 50 ans, les principaux constructeurs de la mobilité du transport militaire, civil et du sport automobile.

Le projet vise plusieurs objectifs à savoir une diversification marché pour renforcer sa position sur le marché de la « e-Mobility » bus, véhicules sportifs et véhicules militaires à propulsion électriques et hybrides, accélérer la modernisation de l'outil industriel vers l'industrie du futur pour augmenter localement la compétitivité, productivité et, dans la lignée d'une stratégie RSE engagée, orienter fermement la transition écologique et la décarbonisation en relocalisant des emplois au travers de l'entité de service BRM Recycling, unité de revalorisation des rebus électriques des clients.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CAPCMCDEF »

Pyromeral Systems SA – PME

Barbery (60) – Hauts de France

Pyromeral Systems développe et produit des pièces semi-structurelles en composite à matrice céramique pour les applications très hautes températures 300°C à 1 200°C. Ces pièces sont principalement des écrans de protection et d'isolation thermique destinés à l'automobile (moteur turbo et freins) et au secteur de la filtration de l'air chaud (tunnel de stérilisation ou de désenfumage).

Ce projet consiste en la création d'une nouvelle ligne de production de matière liée à une innovation technologique identifiée comme stratégique et répondant aux exigences des secteurs de la défense et de l'aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Compétitivité TBSO »

TOYOTA BOSHOKU SOMAIN – Grande entreprise

Somain (59) – Hauts de France

TOYOTA BOSHOKU SOMAIN est un fournisseur d'équipements de rang 1 pour l'automobile, spécialisé dans la fabrication de sièges, pavillons de toit, filtres à air de moteur et d'habitacle.

L'objectif du projet est de développer et pérenniser l'activité sur le site TOYOTA BOSHOKU de Somain, en introduisant la production d'un second véhicule pour la première fois depuis l'arrivée de l'entreprise dans la région. Les investissements consécutifs à l'introduction du second véhicule sont principalement liés à l'achat d'équipements de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Lipan »

WECOSTA – ETI

Roubaix (59) – Hauts de France

WECOSTA est une entreprise spécialisée dans la conception de conduits poreux pour réduire le bruit au niveau de l'admission d'air moteur et de la ventilation habitacle.

Au travers du projet LIPAN, WECOSTA a pour ambition de rationaliser et d'optimiser ses coûts de production grâce aux outils de l'industrie 4.0, mais aussi d'offrir aux clients des produits qualitatifs, fabriqués à l'aide de process robustes qui s'appuient sur l'intelligence artificielle pour traquer et éradiquer les défauts. Les investissements prévus dans des systèmes de vision basés sur des caméras haute performance, des systèmes d'identification des pièces et des réseaux de capteurs permettront d'améliorer la compétitivité et de diversifier la gamme produit.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « PLANMODERNAUTO »

PIREP – PME

Busnes (62) – Hauts de France

La société PIREP transforme des polymères fluorées (PTFE, PFA, FEP...) et des élastomères de polyuréthane (PU). Elle fabrique et commercialise des pièces plastiques techniques haute performance pour les équipementiers des industries automobiles, aéronautiques, chimiques, nucléaires, sidérurgiques, militaires, pétrochimiques, pharmaceutiques, mécaniques et électroniques.

Le projet, qui doit permettre de pérenniser les emplois existants, vise à moderniser et automatiser l'outil de production existant.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « RP7VC »

AGRATI VIEUX CONDE – ETI

Vieux Condé (59) – Hauts de France

L'entreprise Agrati France appartient au groupe Italien Agrati. L'usine du Vieux Condé est spécialisée dans les pièces de visserie et fixations pour le marché automobile. L'activité du site est en mutation depuis quelques années du fait de la disparition progressive des boîtes manuelles 5 vitesses et de la croissance de la production de visserie technique.

Le projet prévoit la modernisation de l'outil de production par l'achat d'une machine de dernière génération permettant le filetage de vis de grandes longueurs avec une classe d'acier répondant aux dernières exigences des véhicules électrifiés, ce qui doit permettre d'accompagner et de poursuivre le développement de l'activité visserie ayant pour cœur de métier les pièces de fixation pour châssis et transmission.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « SP16F »

AGRATI FOURMIES – ETI

Fourmies (59) – Hauts de France

L'entreprise Agrati France appartient au groupe Italien Agrati. L'usine de Fourmies est spécialisée dans la production de pièces de visserie et fixations pour le marché automobile.

Le projet vise à moderniser l'équipement de production pour la fabrication de vis de diamètre 6mm par l'achat d'une machine de frappe à froid multiposte de dernière technologie. Ceci permettra au site de rester compétitif sur ce type de produit et ainsi de pouvoir poursuivre son développement, tout en répondant positivement à la hausse de la demande liée à la consolidation du secteur.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « VOLVO WS »

SAINT GOBAIN SEKURIT – Grande entreprise

Thourotte (60) – Hauts de France

Saint-Gobain Sekurit France est un équipementier majeur de l'industrie automobile.

Le projet consiste à développer et industrialiser une ligne de production 4.0 de parebrises impliquant une modernisation en profondeur des outils de bombage et d'assemblage permettant la production de produits à haute valeur ajoutée répondant aux nouveaux besoins du marché automobile. Cette ligne sera dotée d'une infrastructure 4.0 de haut niveau assurant la collecte en temps réel de données et permettant une amélioration significative de la productivité. Ce projet est une source de diversification pour le site de Thourotte.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « RPEMRCFMEAH »

CIE COMPIEGNE, SAS – Grande entreprise

Oise (60) – Hauts de France

La société est dédiée au développement et à la fabrication de rampes complètes de carburant pour moteurs diesel et essence.

L'objectif du projet est de créer la capacité additionnelle nécessaire à la fabrication de fuel rails forgés pour moteurs à essence (application hybride), en renforçant la compétitivité de CIE Compiègne sur ce type de produits et en accélérant la transition vers un mélange de produit prédominant en essence-hybride à la place du diesel.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « VOTAT Auto 2020 »

VOTAT S.A.S – PME

Pont Sainte Maxence (60) – Hauts de France

L'entreprise VOTAT S.A.S, est spécialisée depuis plus de 140 ans dans le découpage, l'emboutissage et la tôlerie fine.

L'objectif du projet est d'accompagner l'adaptation de l'entreprise à l'évolution des marchés et des attentes clients en adressant de nouveaux segments porteurs où les avantages de VOTAT peuvent être valorisés. Les investissements sont déclinés en 3 volets :

- L'acquisition de nouvelles machines de découpe et de pliage de dernière génération et la digitalisation de ses processus pour optimiser la compétitivité et la performance opérationnelle de l'entreprise ;
- La diversification vers la production de sous-ensembles permettant de réaliser des pièces métalliques découpées à forte valeur ajoutée technique intégrant l'assemblage d'inserts et/ou de composants ;
- L'amélioration de la performance environnementale par des leviers concrets limitant les impacts.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Atelier Batteries HT (FLEXIBAT) »

GENARIS – PME

Guyancourt (78) – Ile-de-France

L'activité historique et principale de Genaris est la fabrication de câbles électriques pour les marchés de l'automobile, la défense et le transport. L'entreprise a également développé une activité de bureau d'études : architecture et ingénierie système, preuve de concept digital et physique, études et conception.

Le projet doit permettre de diversifier les activités de l'entreprise dans les domaines de la mobilité électrique (atelier d'assemblage de batteries « haute tension »), ainsi que la modernisation des moyens de production de câblages existants.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « WIC PACK BATTERIES »

FEV FRANCE – Grande entreprise

Saint-Quentin-en-Yvelines (78) – Ile-de-France

Le Groupe FEV est une société d'ingénierie mondiale de sous-traitance supportant ses clients sur l'ensemble du cycle de développement depuis la création de concepts jusqu'à la mise en production. La filiale française du groupe dispose de 2 centres techniques situés à Saint-Quentin-En-Yvelines (78) et à Saint-Etienne-du-Rouvray (76).

L'entreprise souhaite réaliser un nouveau banc d'essai climatique de packs de batteries pour véhicules électrifiés au sein de son centre d'essais de Saint-Quentin-En-Yvelines, qui permettra de caractériser jusqu'à 2 packs en même temps dans des conditions environnementales extrêmes.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « POEIM »

FLEX-N-GATE FRANCE – Grande entreprise

Marines (95) – Ile-de-France

L'entreprise est spécialisée dans la production de pièces plastiques, dans l'assemblage de blocs avant et arrière de véhicules ainsi que des ouvrants arrières. L'entreprise a engagé une stratégie d'investissement et de montée en gamme afin d'assurer la pérennité du site de Marines et ses 350 emplois et de répondre aux nouvelles attentes des clients en particulier aux nouvelles tendances des styles véhicules et nouvelles intégrations de fonctions.

Le projet doit permettre la mise en place de nouveaux procédés de "dépôt de vernis haute qualité", "antibuée" et d'assemblage, ainsi que l'acquisition d'une nouvelle cellule de marquage laser et de systèmes robotisés. Ces investissements permettraient au site de Marines de se diversifier vers des pièces à plus forte valeur technologique en polycarbonate avec intégration d'éclairage.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PSS 6 »

NCS PYROTECHNIE ET TECHNOLOGIES SAS – Grande entreprise

Survilliers (95) – Ile-de-France

NCS PYROTECHNIE ET TECHNOLOGIES SAS est un acteur de la sécurité automobile qui développe des déclencheurs pour airbag, des prétentionneurs pour ceintures de sécurité...

Le projet consiste à développer un nouveau système pyrotechnique de sécurité pour pile à combustible. En cas d'accident le PSS (Pyro safety Switch) est utilisé pour sécuriser la pile à combustible (l'alimentation en hydrogène est arrêtée avec le déclenchement du PSS). La phase de développement étant maintenant finalisée, l'entreprise vise le marché mondial des véhicules avec piles à combustible, en industrialisant la production sur le site de Survilliers.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Oppm »

APS – PME

Noisiel (77) – Ile-de-France

Du prototype à la très grande série, APS Coating Solutions met au point et applique des revêtements techniques pour augmenter la performance de pièces mécaniques à destination de toutes industries, notamment automobile.

Afin de renforcer sa compétitivité et proposer une meilleure qualité de service, APS lance un projet de modernisation en intégrant une unité de tri optique associée à un poste de conditionnement automatique.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SCANeR NEXT »

A.V. SIMULATION – ETI

Boulogne-Billancourt (92) – Ile-de-France

AVSimulation est l'éditeur du logiciel SCANeR : logiciel de simulation multi usage offrant de nombreuses fonctionnalités pour la modélisation de terrains, de véhicules, de capteurs et de trafic, pour l'édition de scénarios ainsi qu'une visualisation 3D temps réel. SCANeR est aujourd'hui mondialement utilisé pour le développement et la validation de systèmes d'aide à la conduite et les Interfaces Homme-Machine.

Les objectifs du projet sont de développer une solution de simulation de nouvelle génération pour le développement et la validation des systèmes de mobilités innovants comportant : une nouvelle architecture de simulation, de nouveaux modules pour la simulation et de réalité virtuelle, la modélisation des capteurs automobiles, un nouveau logiciel de simulation d'éclairage, des améliorations de la simulation de trafic grâce à l'IA, la modélisation véhicule numérique et un logiciel de génération de routes et d'environnement ultra-détaillés.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CALISTE »

CALISTE MARQUIS – PME

Rugles (27) – Normandie

CALISTE MARQUIS SAS est un fabricant d'articles en fil métallique. L'entreprise réalise la moitié de son activité auprès des équipementiers automobile, principalement pour les applications sièges, gâches, ISOFIX et tiges de frein à main.

Le projet vise à pérenniser la position de l'entreprise en tant que fournisseur d'articles en fils métalliques pour des donneurs d'ordre automobile, mais également à se diversifier sur d'autres marchés comme l'agro-alimentaire, en investissant dans un appareil de production moderne.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « LIGNES CMS »

FREMACH DIEPPE – PME

Saint Nicolas d'Aliermont (76) – Normandie

FREMACH Dieppe est spécialisée dans la fabrication et l'assemblage d'ensembles électroniques pour l'automobile et l'industrie avec des productions qui vont du prototype aux grandes séries.

Le projet vise la mise en place des nouveaux équipements de production CMS (composants montés en surface), qui vont permettre d'augmenter les capacités de production, de cibler de nouveaux marchés en forte croissance (notamment le médical), de développer les processus de fabrication série de circuit électronique à base d'électronique imprimée et de produire (à partir de 2022) un calculateur électronique pour véhicules à hydrogène.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « modernisation TMAP »

TECHNO'MAP – PME

Martin Eglise (76) – Normandie

SAS TECHNO MAP est un sous-traitant de rang 1 pour les projets d'innovation et de développement de produit des constructeurs.

Le projet a pour objectif de placer la société au cœur des nouvelles technologies via (i) la modernisation de l'outil industriel avec la mise en œuvre de kitting et l'optimisation de la préparation des pièces, (ii) l'innovation sur l'outil de production en entrant dans la démarche « industrie 4.0 », et (iii) l'obtention d'un nouveau procédé de soudure des contacts électriques pour assurer les futurs besoins automobiles ainsi que les futures applications hors automobile.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PMA »

ERCE Plasturgie – PME

Athis de l'Orne (61) – Normandie

La Société ERCE Plasturgie est spécialisée dans le développement et l'injection de pièces plastiques pour l'industrie automobile et notamment les carters de motoréducteur de lèves vitres.

Son projet consiste à moderniser l'outil de production et engager des investissements dans l'usine 4.0. En complément, une démarche est en cours pour se diversifier sur un nouveau domaine industriel et également pour diminuer la dépendance de l'entreprise au marché de l'automobile.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « USINE2022 »

JREGNAULT SAS – PME

Coutances (50) – Normandie

La carrosserie J. REGNAULT S.A.S est une société familiale spécialisée dans le carrossage de véhicules industriels et militaires, avec une partie de l'activité réalisée à l'étranger.

Le projet a pour but la construction d'une nouvelle usine moderne et numérique. L'entreprise prévoit l'acquisition de plusieurs machines de dernière génération et une refonte des processus au format 4.0 afin de travailler sur des écrans et non plus sur du papier.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Vision Best Plant »

VEONEER France SAS – Grande entreprise

Saint-Etienne du Rouvray (76) – Normandie

VEONEER France SAS est un acteur global des technologies de la sécurité active et de la voiture autonome.

Le projet a pour objectif la modernisation du site de Rouen. Le groupe souhaite mieux maîtriser le niveau de propreté des zones de production (pour satisfaire aux exigences technologiques de la sécurité active et de la voiture autonome), mieux contrôler les paramètres environnementaux des zones, réaliser des investissements pour développer de nouveaux projets (radars, vision nocturne), investir dans la transformation numérique et dans la performance environnementale.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « VDAFP »

Forsee Power – ETI

Chasseneuil-du-Poitou (86) – Nouvelle Aquitaine

Forsee Power est un groupe industriel français spécialisé dans les systèmes de batteries intelligents pour un transport électrique durable (véhicules légers, camions, bus, trains, navires) et un leader européen des batteries pour les véhicules lourds.

Le projet consiste à développer une nouvelle gamme de batteries composées de modules standardisés de type 'VDA'. Ces batteries sont destinées aux marchés de l'électromobilité (sauf la voiture individuelle) dont la demande est stimulée par les clients français et européens. Le projet inclut une phase de développement et une adaptation des outils industriels pour la production en série dans l'usine française de Chasseneuil-du-Poitou.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « PModiGR »

HOLDING ROUGER – PME

Cerizay (79) – Nouvelle Aquitaine

Brive (19) – Nouvelle Aquitaine

Le groupe ROUGER, basé à Cerizay dans les Deux-Sèvres, est un acteur important dans les domaines de l'emboutissage, de la découpe et de la conception/réalisation d'outillages de presse. Il intervient en sous-traitance pour l'industrie automobile majoritairement, mais aussi pour d'autres industries.

Le soutien du plan de modernisation automobile permettra à l'entreprise d'optimiser ses flux de production par la numérisation de ses ateliers, et de poursuivre les efforts déjà engagés en matière de robotisation des process de production et d'amélioration de la performance environnementale (intégration de panneaux solaires notamment). Les investissements seront réalisés sur son site principal de Cerizay. Dans un contexte de concurrence agressive sur les prix, les gains de compétitivité attendus permettront de consolider l'activité du groupe. Le déploiement des différentes activités du projet va permettre dès 2021 de développer les activités industrielles du groupe par la croissance externe et ainsi de diversifier ses activités.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « STATION S. DU FUTUR »

MADIC HOLDING – ETI

Saint André de Cubzac et Cenon (33) – Nouvelle Aquitaine
Nantes (44) – Pays de la Loire

Le groupe français MADIC, créé en 1971 est spécialisé dans les énergies automobiles, le paiement sans surveillance et le parcours client. Il est présent sur le marché international et organise ses activités en trois branches complémentaires : l'Industrie, les Services et le Digital.

Le groupe veut développer et concevoir la station-service du futur qui sera intelligente et connectée afin de réduire au maximum l'impact carbone lié aux déplacements et à la maintenance (IoT, big data). Cette station du futur sera multi-énergies (hydrocarbures, électricité, GNV, hydrogène), multicanaux et multi-services.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ami soutien auto »

SOCIETE D'EXPLOITATION GENERALE (SEG) DIELECTRIQUES – PME

Poussan (34) – Occitanie

La société SEG Diélectriques conçoit, développe, fabrique et commercialise des isolants pour les machines électriques.

Le projet vise au développement de nouveaux diélectriques qui pourront notamment s'affranchir des matières premières actuelles et à la modernisation du pôle découpage grâce à la nouvelle organisation des flux d'approvisionnement, de production, de stockage et de livraison et à l'intégration d'une nouvelle technique numérique de découpage.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « KeyProcess »

SEMO – PME

Cornebarrieu (31) – Occitanie

Les activités de SEMO sont la conception, la réalisation et le montage de solutions automatisées, robotisées et digitalisées sur-mesure, pour les process électroniques et mécaniques, dans les industries de pointe.

L'objectif du projet KEPS est d'offrir aux industriels de l'électronique en France et en Europe des machines compétitives, connectées, flexibles et « vertes » leur permettant de moderniser leurs outils de production et de saisir les opportunités de la digitalisation (IoT) et de l'électrification.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SHERCO »

SHERCO – PME

Nîmes (30) – Occitanie

La société Sherco produit des motos tout terrain et depuis peu des motos de route.

L'entreprise a pour objectif de posséder en France toute la chaîne de valeur stratégique de production des motos en rapatriant sur le site de Nîmes la fabrication des boîtes de vitesse, afin de faire face à la compétition mondiale dans un contexte de crise sanitaire qui a fortement impacté la société du fait de retards considérables de livraison des pièces soustraitées dans les pays de l'Est. Par ailleurs, l'intégration de cette production présentera un bilan carbone positif du fait de l'acquisition d'équipements moins énergivores et la suppression de la logistique d'approvisionnement. Le projet assurera l'indépendance de SHERCO et génèrera la création d'emplois qualifiés.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SOBEN - TwinswHeel »

SOBEN – PME

Cahors (46) – Occitanie

Soben développe les robots mobiles TwinswHeel destinés au port de charges dans les usines et en ville. Les robots peuvent se déplacer en collaborant avec une personne, ils la suivent, ou de manière totalement autonome.

Le projet consiste à développer un outil industriel adapté pour produire en série des robots, en intégrant les machines de finition des pièces, et implanter une chaîne d'assemblage.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Electromobilité »

ArcelorMittal – Grande entreprise

Saint Chély d'Apcher (48) – Occitanie

Maizieres lès Metz (57) – Grand Est

ArcelorMittal poursuit la transformation de son site centenaire en Lozère pour produire les aciers électriques du futur.

L'objectif de ce projet est de permettre à l'usine de Saint Chély d'Apcher de réussir sa transformation vers la production d'aciers électriques dans les conditions de qualité, de volumes et de productivité exigés par les clients automobiles. Cette évolution est conditionnée par un programme de R&D sur les aciers électriques afin d'optimiser le couple produit/process et des investissements sur les transformations innovantes de son outil de production, qui emploie plus de 200 personnes.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « ASCOMETAL_FOS »

ASCOMETAL FOS-SUR-MER S.A.S – Grande entreprise

Fos-sur-Mer (13) – Provence-Alpes-Côte-d’Azur

Le site sidérurgique d’ASCOMETAL situé à Fos-sur-Mer, est un acteur leader européen des aciers pour billes de roulement automobile et acteur de premier plan pour les aciers à destination des éoliennes.

Le projet a pour but de moderniser une des lignes de parachèvement du site en l’équipant d’un dispositif de contrôle par ultrasons de pointe qui permet de contrôler les défauts résiduels beaucoup plus efficacement. Cet investissement sur la capacité de contrôle permettra d’améliorer la qualité des produits, de sécuriser et de fiabiliser les opérations de finitions, au bénéfice des chaînes industrielles aval, notamment dans le domaine des billes pour roulement automobile.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CAP22 »

GP SAS – ETI

La Limouzinière (44) – Pays de la Loire

Le Groupe Pilote, dont le siège social est basé en Loire-Atlantique, est un groupe français, fabricant de véhicules de loisirs depuis 1962. Les deux sites de production en France sont situés à La Limouzinière (44) et à La Membrolle (49).

Le projet vise à moderniser le site de production de camping-cars de La Limouzinière et à accroître les capacités de production du site via l’installation d’un système de convoyage mécanique des véhicules sur les lignes de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CER'INNOV 2022 »

CERO – PME

Challans (85) – Pays de la Loire

CERO intervient dans la conception et le design de moules d'injection plastique pour le secteur automobile et aéronautique.

Le projet porte sur la modernisation et la digitalisation de l'outil de production pour l'adapter aux évolutions technologiques des véhicules.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Plan auto AMI »

Chastagner-Delaize industrielle – PME

La Ferté Bernard (72) – Pays de la Loire

La société Chastagner est une PME familiale qui opère sur différents secteurs d'activité comme l'automobile, la défense, l'aéronautique et le luxe. La grande diversité de ses compétences et corps de métier lui permet d'intervenir dans les études de faisabilité et d'industrialisation, le prototypage et la gestion petite série de produits techniques.

Le projet porte sur la modernisation éco-responsable de l'outil de production et la diversification sur le marché des nouvelles mobilités.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SAS Cantin »

CANTIN – PME

La Chaize le Vicomte (85) – Pays de la Loire

Cantin SAS intervient dans les domaines de la carrosserie industrielle (transports de biens et de personnes) et de l'industrie métallurgique (tôlerie lourde, mécano-soudure, assemblage mécanique, traitements de surface). La

société propose également des services associés à l'environnement de tout type de carrosserie (maintenance, dépannage et contrôles réglementaires).

Le projet vise à engager une mutation industrielle qui permettra de répondre aux exigences du marché en termes de coûts, de réactivité, de productivité et de rentabilité, tout en améliorant de façon significative les conditions de travail des collaborateurs. Cette transition vers l'excellence opérationnelle respecte les principes d'éco-responsabilité, d'agilité et de technicité à forte valeur ajoutée chères à l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SMART FACTORY »

MANN+HUMMEL France – Grande entreprise

Laval (53) – Pays de la Loire

MANN+HUMMEL France SAS, filiale française du groupe familial MANN+HUMMEL (un acteur leader des systèmes de filtration dans le Monde), est en charge des activités première monte automobile pour les constructeurs français, de la production de systèmes d'admission pour les constructeurs européens et de la commercialisation puis de la distribution des filtres de rechange.

Le projet Smart Factory, qui doit se faire sur le site de Laval, vise à digitaliser l'usine, mettre en place les solutions de l'industrie 4.0 et améliorer la connexion des équipements industriels et l'utilisation des données. Ces investissements vont apporter à l'entreprise le relai de compétitivité nécessaire avant d'aborder les nouvelles opportunités issues des nouvelles solutions de mobilité : véhicule électrique, hybride, hydrogène...

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TBF4.0 »

TRELLEBORG Boots France – Grande entreprise

Carquefou (44) – Pays de la Loire

Trelleborg Boots est une Business Unit (BU) du groupe Trelleborg qui est basée à Carquefou (44) en France. Son activité est 100% dédiée au marché automobile. Trelleborg Boots fabrique et commercialise des soufflets de transmission et de direction essentiellement fabriqués par des procédés d'injection ou extrusion soufflage.

L'objectif du projet est de pérenniser l'activité en France aussi bien en tant que site de production que de centre technique de développement en lui donnant tous les atouts pour que le site conserve sa place centrale dans la BU Boots du groupe Trelleborg. Différentes actions ont été définies afin d'améliorer ses performances en termes de :

- Productivité (modernisation de l'outil de production/Industrie du futur),
- Pérennité des emplois (consolidation)
- Qualité produit (modernisation de l'outil de production/Industrie du futur)
- Nouvelle ligne de produits (diversification)
- Impact sur l'environnement (amélioration de la performance environnementale des sites de production)
- Augmentation capacitaire de production (consolidation).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « C3T »

CLAAS TRACTOR SAS – Grande entreprise

Le Mans (72) – Pays de la Loire

CLAAS Tractor conçoit, teste et assemble des tracteurs agricoles à fort contenu technologique de 75 à 460 chevaux, destinés pour 75% à l'exportation. L'organisation s'appuie sur un système de production mixé avec une ligne unique d'assemblage de tracteurs construits conformément à la commande client.

Le projet « Compétitivité, Croissance et Compétence Tracteur » s'inscrit dans la stratégie de transformation de l'usine challengée par un objectif de croissance de volume (+ 30 % en 2025). L'impact attendu est une compétitivité

accrue par la mise en place d'une cabine peinture multifonctions renforçant le positionnement premium et l'autonomie de l'entreprise. Le projet intègre le renforcement de l'expertise tracteurs sur le site.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « LIPIDI »

ETABLISSEMENT GEORGES RENAULT – Grande entreprise

Saint Herblain (44) – Pays de la Loire

Les ETABLISSEMENTS GEORGES RENAULT conçoivent et fabriquent des outils pneumatiques et électriques portatifs d'assemblage, à destination des secteurs de l'automobile, de l'aéronautique et de l'industrie dans l'ensemble du monde.

Le projet vise le développement d'une ligne pilote automatisée et digitalisée afin de répondre aux attentes spécifiques des clients dans le secteur automobile comme dans l'aéronautique. De plus, l'automatisation des postes de travail (vissage) et leur digitalisation permettront de mieux gérer la production, d'anticiper la maintenance et de mieux former les collaborateurs. Cette ligne pilote vise également à conquérir le marché de l'automobile électrique qui en est encore à ses débuts et où les besoins des constructeurs sont très spécifiques.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ACI 4.0 »

ACI LE MANS – Grande entreprise

Le Mans (72) – Pays de la Loire

Renault Le Mans est spécialisé dans la fabrication des composants de châssis pour le secteur automobile : essieux, berceaux, tambours, disques, etc. Le site, créé en 1920, est la plus ancienne usine Renault en activité et met en œuvre des procédés de fabrication fonderie fonte, usinage, emboutissage, soudure et assemblage.

Le projet consiste à moderniser l'outil de production par la digitalisation et à étudier les conditions produit/ process qui permettront de répondre aux nouvelles exigences environnementales (réduction de poids, électrification, réduction des émissions de CO2, réduction des émissions de particules de freinage).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Aéronautique

Présentation des projets retenus à date

Nouveaux projets présentés le 16 février 2021

Projet « AERO2030 4.0 »

CGP SAS – PME

Saint Chamond (42) – Auvergne Rhône Alpes

La société CGP SAS (Câbles for Global Performance SAS), créée en 1947, est une PME située dans la Loire à Saint-Chamond. CGP conçoit et fabrique des câbles ombilicaux / hybrides basse tension.

Ce projet s'adresse au marché aéronautique/ avionique civil et militaire qui connaît un profond bouleversement. Le projet consiste à investir en moyens de production et de contrôle pour produire, en France, de nouveaux fils et câbles de spécialités destinés aux acteurs majeurs du secteur.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « AEROLAB »

CONSTELLIUM CRV – Grande entreprise

Voreppe (38) – Auvergne Rhône Alpes

C-TEC Constellium Technology Center est une entreprise du groupe Constellium située dans l'Isère à Voreppe qui mène des études de recherche, de développement et d'innovation sur l'aluminium, sa métallurgie, ses procédés d'élaboration et de transformation, et ses applications.

Ce projet s'adresse au marché des tôles en aluminium pour l'aéronautique, avec une concurrence internationale dont les principaux acteurs sont Arconic (Etats-Unis) et Novelis (groupe Aditya Birla, Inde). Le projet consiste à moderniser 3 laboratoires de caractérisation – fatigue, fluage et essais mécaniques. Il s'agit du remplacement d'équipements devenus obsolètes, de l'amélioration des techniques de suivi de fissure, de la robotisation des essais de traction.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ASHE »

AEROFORM FRANCE – PME

Saint-Genis-Laval (69) – Auvergne Rhône Alpes

AEROFORM COMPOSITES est une TPE située dans le Rhône à Saint Genis Laval qui conçoit et fabrique des solutions innovantes d'équipements de réparation pour les matériaux composites.

Ce projet s'adresse au marché aéronautique civil et militaire, avec une concurrence mondiale. Le projet consiste à développer un outil unique pour réparer intelligemment une structure composite non homogène directement sur avion non défuelé.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CEPRECI 4.0 »

HITIM GROUP – PME

Annecy (74) – Auvergne Rhône Alpes

HITIM Group SOROME-GEMMA est une PME avec deux établissements, le site GEMMA situé à Annecy en Haute Savoie et le site SOROME à Le Coteau dans la Loire (42).

Avec plus de 50 ans d'expérience, HITIM group est un acteur reconnu dans la production mécanique de haute précision de pièces et ensembles complexes à forte technicité nécessitant de nombreux savoir-faire maîtrisés en interne par le groupe. Le principal domaine d'activité du groupe est l'aéronautique.

Ce projet s'adresse à une diversification d'activité dans un secteur fortement concurrencé à l'international. Il s'agit de concevoir et développer une cellule de production ultramoderne et digitalisée (4.0) pour la fabrication de pièces utilisées dans divers applications (militaires, surveillance, spatial).

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Cswitch »

Petercem – ETI

Frontonas (38) – Auvergne Rhône Alpes

PETERCEM, entreprise située en Isère à Frontonas, conçoit et fabrique des solutions électrotechniques de commutation, de capteurs de courants et de capteurs de tension pour environnements sévères.

Ce projet s'adresse au marché aéronautique. Il consiste à mettre en place une ligne complète de production pour la fabrication des bouton-poussoir lumineux pour les panneaux de contrôle de l'A320 dans un premier temps. Le produit a vocation à être déployé sur d'autres types d'aéronefs.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DUMAC »

SAS CARTIER MARCEL – PME

Magland (74) – Auvergne Rhône Alpes

ALPEX et CARTIER sont 2 PME situées en Haute-Savoie, dans la vallée de l'Arve, implantées respectivement à Vougy et à Magland. Elles fabriquent en sous-traitance, entre autres pièces, en petites et moyennes séries, dans tous matériaux (inox, aciers, cuivreux, aluminiums et plastiques), des connecteurs pour le secteur aéronautique.

ALPEX-CARTIER doit faire face à une concurrence locale mais aussi internationale, ses principaux donneurs d'ordre étant des multinationales. Ce projet a pour objectif de permettre au groupe ALPEX-CARTIER, de rationaliser sa production pour gagner en compétitivité et permettre à ALPEX et CARTIER de poursuivre leur croissance.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « E.O.L.E »

Monin Mécanique – PME

Rillieux-la-Pape (69) – Auvergne Rhône Alpes

Monin Mécanique est une PME située dans le Rhône à Rillieux-la-Pape qui conçoit et fabrique des pièces usinées dans les domaines aéronautique, défense, biens d'équipement ou encore spatial.

Ce projet s'adresse aux marchés aéronautique, défense et médical, avec une concurrence internationale importante. Le projet consiste à investir dans des outils d'exploitation de hautes technologies pour améliorer la compétitivité de l'entreprise en réduisant le nombre d'opérations dans le processus de fabrication. L'effet immédiat escompté est le maintien d'activités sur les marchés historiques tel que l'aéronautique, ce qui permettra avant tout de préserver les emplois et d'en créer de nouveaux. Le regain de croissance avant crise permettra ensuite de diversifier les compétences techniques de l'entreprise vers le secteur du médical. Ce projet entraînera d'ici 2025 le transfert des activités vers une nouvelle usine 4.0 écoresponsable.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « GMP HYDRO 4.0 »

GMP industrie – PME

Saint-Pierre-en-Faucigny (74) – Auvergne Rhône Alpes

GMP Industrie est une PME située en Haute-Savoie (74) à Saint-Pierre-en-Faucigny qui fabrique des pièces et des ensembles mécaniques complexes de très haute précision. GMP Group, dont GMP Industrie fait partie, propose au travers de ses filiales, une expertise et une maîtrise complète de la chaîne de valeur (de l'ingénierie au laboratoire d'analyse et de mesure). Le groupe investit 15% de son CA en R&D, notamment dans la technologie de fabrication additive métallique au travers de sa filiale GMP Additiv'.

Ce projet s'adresse au marché des sous-ensembles hydrauliques de très haute précision, avec une concurrence mondiale. Il consiste à intégrer une cellule robotisée de dernière génération pour réaliser, de manière extrêmement compétitive, les sous-ensembles sensibles de type « fourrure-tiroir », présents dans les servocommandes hydrauliques utilisées dans les commandes de vol des avions.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Ligne éprouvettes »

CONSTELLIUM FRANCE – Grande entreprise

Issoire (63) – Auvergne Rhône Alpes

Constellium Issoire, située dans le département du Puy-De-Dôme à Issoire, conçoit et fabrique des tôles laminées en alliages d'aluminium pour les marchés de l'aéronautique, du spatial, de la défense, du transport et de l'industrie.

Ce projet s'adresse au marché de l'aéronautique essentiellement, avec une très forte concurrence internationale. Le projet consiste à installer une ligne automatisée de découpe d'échantillons à l'atelier tôles fortes (ATF) de l'usine Constellium Issoire. Il vise à implanter une nouvelle scie et un robot permettant de scier les éprouvettes, pour alimenter le centre de découpe et d'usinage des échantillons.

Constellium Issoire compte consolider son chiffre d'affaire sur différents marchés dans les prochaines années grâce à la modernisation de ces équipements. Le développement de l'entreprise permettra de maintenir l'emploi et développer les activités.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SafeAéro4.0 »

Aubert & Duval les Ancizes – Grande entreprise

Les Ancizes-Comps (63) – Auvergne Rhône Alpes

Aubert & Duval est une entreprise filiale du Groupe Eramet. Aubert & Duval conçoit, élabore et transforme des matériaux, demi-produits et pièces en aciers spéciaux, alliages d'aluminium, superalliages et titane.

Le projet SafeAéro4.0 doit permettre à Aubert & Duval de moderniser ses processus de contrôles ultrason grâce aux développements de nouveaux systèmes automatisés. Nécessitant des travaux de développement R&D puis d'industrialisation, ce projet porte d'importants enjeux d'amélioration des performances industrielles de l'entreprise et de montée en compétence de ses collaborateurs, les contrôles ultrason étant clé pour garantir la sécurité de l'ensemble des pièces aéronautiques produites.

Ce projet adresse le marché mondial des pièces de structures aéronautiques en alliages d'aluminium ou de titane. A compter de 2024, il devrait permettre de :

- Préserver des emplois d'experts en contrôle CND au service des opérations d'Aubert & Duval ;
- Assurer la montée en compétence des emplois basés sur le site d'Issoire en évitant le recours à la sous-traitance pour réaliser les contrôles non destructifs ;
- Pérenniser et développer les moyens du centre agréé de formation et de certification « FRANDTB » développé par Aubert & Duval et basé aux Ancizes, au service des 142 contrôleurs CND d'Aubert et Duval et de la trentaine d'entreprises du secteur aéronautique qui y font appel dans la région.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Matriçage 4.0 »

Aubert & Duval Issoire – Grande entreprise

Issoire (63) – Auvergne Rhône Alpes

Aubert & Duval est une entreprise filiale du Groupe Eramet. Aubert & Duval conçoit, élabore et transforme des matériaux, demi-produits et pièces en aciers spéciaux, alliages d'aluminium, superalliages et titane.

Ce projet adresse le marché mondial des pièces matriçées de moyenne dimension pour les programmes d'avion « monocouloir », tels que A320 NEO, B737MAX, ERJ 170&190, C Series.

L'objectif du projet est de réduire le coût de production des pièces matriçées en alliages d'aluminium de taille moyenne pour :

- Préserver la compétitivité, conserver et développer les parts de marché face aux concurrents étrangers
- Garantir une performance qualité aux meilleurs standards, indispensable pour pérenniser une présence à long terme sur les marchés aéronautiques

L'objectif du projet est de digitaliser l'une des presses du site et l'ensemble de son environnement, à travers des investissements industriels et un effort sans précédent de formation des équipes.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Numérisation usinage »

TIMET SAVOIE – ETI

Ugine (73) – Auvergne Rhône Alpes

Timet Savoie est une ETI située en Savoie à Ugine qui conçoit et fabrique des semi produits en Titane pour l'aéronautique.

Ce projet s'adresse au marché aéronautique, avec une concurrence majoritairement étrangère. Le projet consiste à effectuer une rupture technologique sur l'usinage et le contrôle des produits :

- Un tour à commande numérique intégrant un contrôle tridimensionnel remplacera les tours conventionnels à centrage manuel
- Un poste de contrôle automatique par courant de Foucault sur produit juste usiné remplacera le contrôle humain de produit décapé chimiquement après usinage.

Cette rupture technologique permettra de gagner en sécurité, productivité, prix de revient, part de marché et entrainera une montée en compétence du personnel.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « P2DMP 2022 »

LATHUILLE HUDRY – PME

Marnaz (74) – Auvergne Rhône Alpes

La société LATHUILLE HUDRY est une PME située à Marnaz spécialisée dans l'usinage de pièces mécaniques de précision à forte valeur ajoutée pour les marchés de l'aéronautique, de la défense, du spatial et de l'industrie.

Ce projet s'adresse aux marchés émergents en France et à l'étranger, qui ont des besoins en pièces et sous-ensembles mécaniques complexes comme la mécatronique, l'énergie et le spatial. Le projet consiste à optimiser les procédés de fabrication en modernisant l'outil de production et en internalisant des compétences stratégiques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PEZET2021 »

Pierre PEZET SAS – PME

Sallanches (74) – Auvergne Rhône Alpes

Pierre PEZET SAS est une PME située dans le département de la Haute-Savoie à Sallanches qui conçoit, fabrique et assemble des pièces destinées principalement au marché de l'intérieur cabine et produit des pièces en tournage et fraisage pour des équipements électroniques embarqués.

Ce projet s'adresse aux marchés de la défense, du naval et de l'aéronautique, avec une concurrence européenne voir mondiale. Le projet consiste en l'installation de centres d'usinages et de robots capables de s'adapter à la petite série mais aussi aux séries plus importantes pour gagner en flexibilité et compétitivité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SIMTRA »

Techci Rhône Alpes – PME

Saint Genix sur Guiers (73) – Auvergne Rhône Alpes

Techci Rhône-Alpes est spécialisée dans la fabrication de circuits imprimés à forte valeur ajoutée, principalement pour l'aéronautique et la défense, mais aussi pour le ferroviaire, le médical, ou les télécoms.

Le projet SIMTRA vise à transformer la transitique du flux de production, au travers de la mise en place d'automatismes, de robots de chargement et de

déchargement multiaxes et de chariots de convoyage. Ce projet permettra de réduire les manipulations et diminuer les tâches manuelles répétitives.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SR-PRA »

Savoie Rectification – PME

Scionzier (74) – Auvergne Rhône Alpes

Savoie Rectification est une entreprise industrielle de la Vallée de l'Arve, spécialisée dans un métier de niche indispensable à la fonctionnalité de pièces techniques : la rectification, dernière étape du processus d'enlèvement de matière.

Le projet s'inscrit dans une transformation du modèle économique de l'entreprise, orientée vers l'ultra-précision, via des investissements de modernisation et de digitalisation, permettant un gain de compétitivité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PLAN MODERNISATION »

PRECIDELTA – PME

Valence (26) – Auvergne Rhône Alpes

PRECIDELTA est une PME située dans la Drôme à Valence qui fabrique des pièces et ensembles mécaniques.

Ce projet s'adresse aux marchés aéronautique, médical, biens d'équipements industriels et énergie. Le projet consiste à moderniser et augmenter les capacités de contrôle 3D, notamment pour des pièces de structure.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Refusion ESRR »

UGITECH – ETI

Ugine (73) – Auvergne Rhône Alpes

Premier employeur privé de Savoie, localisé à Ugine, et un acteur leader européen dans la fabrication des produits longs en aciers inoxydables, UGITECH SA est une ETI ancrée depuis 110 ans dans son territoire.

Ce projet s'adresse aux marchés de spécialités dont le médical, le nucléaire, et l'aéronautique, secteurs soumis à une concurrence mondiale très forte. Le projet consiste à renforcer les capacités de refusion de l'entreprise pour obtenir des aciers de très haute pureté et ainsi rendre plus compétitive la filière européenne. Cela contribuera également à la relocalisation française souhaitée par les donneurs d'ordre.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « SIMAERO »

REEL SAS – ETI

Saint Cyr au Mont d'Or (69) – Auvergne Rhône Alpes

REEL SAS est une ETI située dans le département du Rhône à Saint-Cyr-au-Mont D'Or qui conçoit et fabrique des systèmes de levage et de manutention complexes ainsi que des solutions de systèmes intégrés.

Ce projet s'adresse au marché aéronautique, dans le domaine de la fourniture des postes d'assemblage avion. Ce segment, très compétitif, présente une concurrence internationale. Le projet consiste à développer un jumeau numérique des postes d'assemblage avion. Il s'inscrit dans la digitalisation des processus de fabrication à l'œuvre chez les avionneurs. Il permettra la mise en œuvre du Virtual Commissioning lors du développement et de l'intégration des équipements. Pour ses clients, il facilitera la gestion du cycle de vie des postes (configuration, essais & modifications) et des compétences (formations opérateurs).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « PLAN DE RELANCE CORIMA TECH »

CORIMA TECHNOLOGIES – PME

Livron sur Drôme (26) – Auvergne Rhône Alpes

CORIMA TECHNOLOGIES est une PME dont le siège social est situé dans la Drôme. Elle possède un établissement secondaire en Midi-Pyrénées à Toulouse. L'entreprise conçoit et fabrique des outillages et des pièces par électroformage, ainsi que des outillages composites et silicones destinés à la production de pièces en matériaux composites.

Ce projet s'adresse aux marchés du médical, du nucléaire et de l'aéronautique avec une concurrence internationale. Il consiste à augmenter les dimensions des cuves d'électroformage, à implanter des moyens de post traitement et de contrôle adaptés à la réalisation de pièces récurrentes à forte valeur ajoutée.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BOTS »

SOURIAU – Grande entreprise

Cluses (74) – Auvergne Rhône Alpes

Marolles en Brie (94) – Ile-de-France

Champagné (72) – Pays de la Loire

SOURIAU est un des leaders mondiaux dans les solutions d'interconnexion électriques et optiques, spécialisé dans les solutions pour environnements sévères. L'entreprise étudie et fabrique en France des composants, connecteurs, contacts et accessoires standardisés mais aussi des harnais et sous-systèmes d'interconnexion complexes sur spécification client.

Le projet s'inscrit dans l'axe Industrie du Futur, par l'utilisation de robots collaboratifs dans l'assemblage de composants complexes et miniatures. Les robots utilisés vont aussi permettre d'améliorer la qualité des produits sur les opérations très précises.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MODERNISATION DIAGER »

DIAGER INDUSTRIE – PME

Poligny (39) – Bourgogne Franche Comté

Diager Industrie réalise des produits où les exigences qualitatives sont dans le micron. Dans un contexte d'accélération de la recherche et de rupture technologique (matériaux, numérique...), la modernisation de l'outil industriel et la poursuite de la montée en compétences de la Supply Chain, constituent une priorité pour demeurer un acteur de premier plan dans l'outil coupant.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SIEI »

WORLDPLAS – PME

Besançon (25) – Bourgogne Franche Comté

Worldplas est spécialisée dans la production de pièces en thermoplastique par injection plastique pour le secteur de l'aéronautique, de l'automobile, de la pharmaceutique, et du luxe.

Le projet vise l'acquisition d'une nouvelle presse à injection ainsi que la création de moules pour accéder à de nouveaux marchés notamment à l'export.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TIFAANI »

PINETTE EMIDÉCAU INDUSTRIES – PME

Chalon-sur-Saone (71) – Bourgogne Franche Comté

Pinette P.E.I. conçoit et fabrique des équipements de formage et de tests de pièces hautes performances en matériaux légers contribuant à la réduction de consommation de carburant et d'émission de CO2.

Le projet consiste en l'étude du procédé et la réalisation d'une presse robotisée équipée de capteurs intelligents et de traitement des données pour le formage de composites thermoplastiques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Zéphyr »

Avions Mauboussin – PME

Belfort (90) – Bourgogne Franche Comté

Avions Mauboussin conçoit et fabrique des avions à propulsion hybride et hydrogène répondant aux exigences de la mobilité moderne et aux nouvelles valeurs écologiques des utilisateurs et passagers.

Zéphyr est une propulsion hybride à hydrogène pour aéronefs interurbains et véhicules légers. Cette propulsion s'adapte en premier lieu sur les avions et drones proposée par la société Avions Mauboussin pour les secteurs civils, militaires et commerciaux.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « ROBIN CEAPR »

ROBIN AIRCRAFT SAS – PME

Darois (21) – Bourgogne Franche Comté

Robin Aircraft assure depuis plus de 60 ans la fabrication et la commercialisation d'avions de tourisme et de voltige à travers l'Europe à des particuliers, aéroclubs et écoles de formation.

Le projet vise une modernisation générale des outils de production et des innovations sur les produits, via l'acquisition de machines numériques et l'emménagement d'une usine éco-responsable et moderne, permettant un gain significatif de chiffre d'affaires.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « MODERNISATION-SCIT »

SCIT – ETI

Saint-Claude (39) – Bourgogne Franche Comté

SCIT est présent majoritairement sur le secteur aéronautique civil pour la fabrication de pièces et sous-ensembles en matériaux composites haute performance.

Le projet de modernisation du process de perçage des pièces aéronautiques permettra d'une part de développer de nouvelles compétences pour se diversifier et d'autre part, de moderniser un process de fabrication semi-manuel.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « STEREN »

OROLIA SAS – PME

Guidel (56) – Bretagne

OROLIA SAS est aujourd’hui un acteur majeur sur le marché des balises de détresse.

L’entreprise projette de transformer son site industriel et de diversifier sa production pour accompagner son développement commercial. Le but est de moderniser l’espace réservé aux opérations pour devenir la vitrine industrielle de son savoir-faire technologique dans le domaine des balises de détresse nouvelle génération. Une nouvelle dimension sera apportée par la création d’une chaîne d’assemblage pilote pour les produits Timing du groupe OROLIA en Europe et lui permettra d’augmenter la résilience nationale sur des productions stratégiques militaires.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « STIndustries »

STIndustries – PME

Cavan (22) – Bretagne

ST Industries est un usineur (mécanique et mécatronique) présent sur les marchés de l’ASD (aéronautique, spatial et défense), de l’énergie et de l’industrie.

Le projet a pour objectif d’intégrer au sein de ses ateliers de production des nouvelles technologies du numérique dans une logique Industrie du Futur (cobotisation, réalité augmentée, digitalisation de la relation clients, cybersécurité ...).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Syrlean »

SYRLINKS – PME

Cesson Sevigne (35) – Bretagne

Syrlinks est fournisseur d'équipements de radiocommunication et de systèmes de géolocalisation adaptés aux environnements sévères.

Le projet SyrLean vise à rendre plus compétitif l'outil industriel au travers de la mise en place d'une méthodologie et de procédés issus du Lean Management et l'ajout de nouveaux moyens associés à cet objectif, notamment une ligne pilote d'assemblage de cartes électroniques.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « UPFO »

SAS SRMP – PME

Rospez (22) – Bretagne

Prolann SRMP est spécialisée dans l'usinage de pièces mécaniques de haute précision et l'intégration mécanique, de petites et moyennes séries, principalement pour le secteur de l'aéronautique défense.

Avec ce projet, l'entreprise compte développer de nouvelles compétences dans l'usinage du verre, des céramiques, des matériaux durs et se doter d'une capacité d'adaptation des machines-outils aux besoins de ses clients, afin de diversifier ses revenus vers de nouvelles activités à plus haute valeur ajoutée et ayant un potentiel important à l'export.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Cabine Peinture CHX »

SATYS AFERMARKET FRANCE – ETI

Deols (36) – Centre Val de Loire

SATYS est une ETI spécialiste de la mobilité aéronautique et ferroviaire. L'entité SATYS Aftermarket France est spécialisée dans la repeinture extérieure d'avions.

Le projet vise à acquérir pour le site de Déols dans l'Indre une capacité de repeinture extérieure sur l'ensemble des types d'avion long-courriers, alors que les moyens actuels ne permettent de peindre qu'une partie uniquement de ces avions. Les aménagements réalisés permettront notamment de rendre le site capacitaire au Boeing 777-300, très présent dans les flottes, et aujourd'hui régulièrement repeint en dehors d'Europe.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « mecabess 4.0 »

Mecabess Sarl – PME

Plaimpied-Givaudins (18) – Centre Val de Loire

MECABESS est une entreprise de mécanique de précision spécialisée en tournage et fraisage de pièces techniques à destination de clients de l'aéronautique, du médical et de l'industrie.

Le projet consiste à automatiser et numériser les lignes de production, à améliorer les conditions de travail des salariés et à diminuer la consommation énergétique. L'acquisition de machines de dernière génération va ainsi permettre d'améliorer la compétitivité de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Modernisation FB »

FRANCE BOBINAGE – PME

Chateaudun (28) – Centre Val de Loire

L'entreprise France Bobinage est spécialisée dans des solutions à base de solénoïdes (bobines, transformateurs, selfs) qui s'intègrent dans des secteurs exigeants comme l'aéronautique, le ferroviaire, le nucléaire, la défense et l'énergie.

Le projet vise à augmenter la compétitivité grâce à la modernisation et l'automatisation des processus industriels. L'objectif est de diminuer les coûts de production afin de conquérir des marchés auprès de clients qui se fournissent également à l'international.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « NOVINTEC_AMI »

Novintec – PME

Sully sur Loire (45) – Centre Val de Loire

NOVINTEC est une PME familiale proposant une large gamme de produits et services pour systèmes et sous-systèmes dans l'aéronautique, le spatial, et le nucléaire.

Le projet vise à l'investissement dans plusieurs équipements de production modernes inscrits dans une logique Industrie du Futur.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « REL COVID AVIGNON IG »

AVIGNON CERAMIC SAS – PME

Drevant (18) – Centre Val de Loire

AVIGNON CERAMIC est une PME spécialisée dans l'étude et la fabrication de noyaux céramiques et de pièces techniques pour la fonderie à cire perdue, à destination des entreprises aéronautiques civiles et militaires et de la filière énergie.

Le projet consiste à acquérir de nouveaux équipements destinés à favoriser une diversification de la production par la fabrication de grands noyaux de turbines à gaz dont celles à hydrogène et de noyaux solubles de fanes. A terme, l'augmentation d'activité ainsi générée devrait permettre de re-créeer des emplois perdus avec la crise de la COVID-19 dans les activités de l'aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « NIDA »

Performance Composites Méditerranéen – PME

Tavaco (20) – Région Corse

La SARL PERFORMANCE COMPOSITES MEDITERRANEEN, membre du PIAC (Pôle des Industries Aéronautiques de Corse) située sur la commune de Tavaco en Corse-du-Sud, est spécialisée dans la transformation, le renforcement, l'usinage, l'équipement et la finition de pièces d'avions en composites.

Le projet vise l'implantation d'une ligne numérique de découpe NIDA. Ceci permettra de baisser les coûts de fabrication, d'augmenter les cadences de production et d'offrir un produit fini conforme aux exigences aéronautiques. L'augmentation des capacités de production permettra également de diversifier la clientèle.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Diversifi Chesneau »

Chesneau Christian et fils – PME

Sarrey (52) – Grand Est

Sous-traitant de rang 1 des motoristes aéronautiques, CHESNEAU est spécialiste de l'ajustage et du polissage manuel de pièces critiques à géométrie complexe.

Le projet vise à investir pour adjoindre aux prestations d'ajustage et de métrologie, des prestations de rechargement matière (TIG, brasage, rivetage), de traitement de surface (shot peening), de contrôle non destructif (ressuage, rayons X) et de mesure sans contact.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « FAV2025 »

Forgeavia SA – PME

Biesles (52) – Grand Est

Forgeavia est spécialisée en conception et élaboration de pièces complexes et sous-ensembles mécaniques, fortement sollicités. Forgeavia propose des solutions compétitives de pièces forgées, usinées et assemblées, pour tout type d'alliage, principalement pour l'aéronautique mais aussi pour le ferroviaire et la défense.

Ce plan de modernisation des outils de production doit permettre à Forgeavia de conquérir de nouveaux marchés et d'améliorer le chiffre d'affaires.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Machine d'usinage 5 »

Modelage Mécanique Britsch – PME

Arches (88) – Grand Est

Modelage Mécanique Britsch (MMB) est une PME spécialisée dans le modelage mécanique sous différentes formes. Les compétences de l'entreprise en bureau d'études, fabrication, réalisation d'outillages de forme, maquettes et prototypes répondent aux secteurs automobiles, aéronautiques et industriels.

Ce projet de développement repose sur la fabrication de formes complexes de moyennes et grandes dimensions dans différents matériaux tout en respectant l'environnement. Il vise à innover en partenariat avec les clients de l'entreprise afin de continuer à se développer vers de nouveaux marchés aéronautiques et aérospatiales : l'ambition est de répondre à de nouveaux clients européens en complément du panel national actuel.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Upcyclage »

LEBRONZE ALLOYS – PME

Suippes (51) – Grand Est

L'entreprise Lebronze Alloys est spécialisée en conception et fabrication de produits métallurgiques de spécialité pour une grande diversité de secteurs de l'équipement : aéronautique, automobile, électronique, luxe, etc.

Le projet vise à créer une extension sur le site de Suippes dans la Marne. Cette extension accueillera un procédé innovant, qui permettra le recyclage de produits secondaires de fonderie, tout en améliorant la performance énergétique et la compétitivité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SPECITUBES 4.0 »

SPECITUBES SAS – Grande entreprise

Samer (62) – Hauts de France

SPECITUBES est spécialisée dans la fabrication de tubes en aciers inoxydables, alliages de nickel, titane et alliages de titane depuis près d'un siècle.

Le projet vise à optimiser le système de production et moderniser le process de fabrication afin d'augmenter la compétitivité. En parallèle, SPECITUBES souhaite investir dans la Recherche et Développement afin de diversifier ses secteurs d'activité notamment pour le marché de l'avion à hydrogène.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TRANUFIL »

Draka Fileca SAS – Grande entreprise

Sainte Geneviève (60) – Hauts de France

DRAKA FILECA est une entreprise industrielle, l'un des leaders dans son domaine, filiale du Groupe Prysmian, fabricant de fils de câblage électriques et optiques pour systèmes embarqués dans les secteurs de l'aéronautique, du spatial et de la défense.

Le projet TraNuFil a pour objectif :

- La refonte des bases de données techniques, leur digitalisation et leur intégration aux outils de production,
- L'acquisition et le traitement digital des données de production en ligne, dans le but de fiabiliser les process de production et d'améliorer la gestion des non-conformités.

DRAKA FILECA, avec ce projet, s'inscrit pleinement dans la modernisation de la filière et se donne les moyens de mieux résister aux crises et à la concurrence, ce faisant l'entreprise solidifie son modèle économique et pérennise les emplois.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TSGD »

MECAPROTEC Développement – ETI

Noyelles-les-Seclin (59) – Hauts de France

Mecaprotec est une ETI spécialisée dans les traitements de surface, la peinture et le contrôle non destructif.

Le projet vise à installer un nouveau site de traitement de surface pour des pièces aéronautiques de très grandes dimensions afin de répondre à un marché actuellement sous-traité principalement à l'étranger. Ce site sera compétitif notamment par l'intégration de nouvelles technologies de robotisation et des nouveaux procédés respectueux de l'environnement.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « HUMAN-i-4.0 »

Assistance Aéronautique et Aérospatiale – ETI

Méaulte (80) – Hauts de France

Colomiers (31) – Occitanie

Montoir de Bretagne (44) – Pays de la Loire

AAA est une société Française internationale de services industriels spécialisée dans la production in-situ, le support à la production (méthodes, préparation technique, logistique, qualité, etc.), la maintenance et la formation.

Le projet vise à s'inscrire dans une démarche Industrie du futur, ainsi que de diversifier les activités à la fois sur les métiers et sur les secteurs visés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AIF Ambition »

Ateliers de l'Ile de France – PME

Villeparisis (77) – Ile-de-France

AIF est un partenaire stratégique pour la création de solutions d'usinage. Depuis 1958, AIF s'est spécialisée dans la conception et la fabrication des outils coupants aussi bien standards (tournage, perçage, fraisage, tronçonnage et gorges) que spéciaux (du sur mesure), monoblocs ou à plaquettes, sur une large gamme de matériaux.

Le projet consiste à la fois en l'investissement pour la modernisation et la numérisation des outils de production en tendant vers l'industrie 4.0, et la diversification par la croissance externe.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AMI-SPN »

Société des Plastiques Nobles – PME

La Courneuve (93) – Ile-de-France

La Société des Plastiques Nobles est spécialiste de la fabrication des composants hautes performances pour l'aéronautique et la robinetterie industrielle depuis 1936. Implantée 100% en France à la Courneuve, SPN est spécialisée dans la transformation et l'usinage de polymères techniques pour les applications les plus critiques.

Le projet de relance a pour objectif de diversifier son activité et d'augmenter son savoir-faire technologique. Ce projet comporte trois axes majeurs : le développement des compétences, la prospection commerciale et l'investissement industriel en France.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AuPrAero-20 »

OERLIKON BALZERS FRANCE – ETI

Ferrières en Brie (77) – Ile-de-France

Oerlikon Balzers est spécialisée dans la réalisation de couches minces par voie sèche. Ces technologies de pointe sont développées en interne pour réaliser des revêtements aux fonctionnalités variées, compatibles avec la réglementation européenne REACH.

Le projet vise d'une part à proposer aux motoristes aéronautiques une nouvelle génération de matériaux appliqués à la surface des composants les plus critiques afin de garantir une durabilité accrue. Le second objectif est de permettre à l'entreprise de regagner des parts de marché dans le secteur des outils coupants, en particulier en développant l'automatisation de certaines étapes du procédé.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « GREEN-CHROME »

REVETEMENTS DE CHROME DUR R.C.D. – PME

Pierrefitte sur Seine (93) – Ile-de-France

La société RCD est spécialisée dans le traitement des surfaces par voie électrolytique sur des substrats divers, en particulier le chromage dur, dans le respect des normes environnementales.

Le projet consiste en l'industrialisation d'un procédé sans Chrome VI.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « INDUS 4.0 »

Exxelia SaS – ETI

Paris (75) – Ile-de-France

Exxelia conçoit, fabrique et vend des composants et sous-systèmes conçus pour résister aux environnements les plus sévères avec un niveau de fiabilité élevé. Les produits, condensateurs, composants magnétiques, résistances, filtres, collecteurs tournants, et pièces mécaniques de précision, sont principalement utilisés en électronique de puissance, production et stockage d'énergie, filtrage et traitement de signaux, pour les marchés de l'aéronautique, de la défense et du spatial.

Le projet « INDUS 4.0 » vise à renforcer la compétitivité de l'entreprise vis-à-vis de la concurrence (notamment américaine et asiatique) en déployant le « Lean Manufacturing » et en basculant vers l'Industrie 4.0 grâce à un référentiel industriel dématérialisé et interactif, des outils de traçabilité numérique, des outils digitaux d'aide à la décision et à l'animation industrielle, au déploiement de tableaux de bords automatiques, à l'utilisation de l'IoT et du big data et au renforcement de la cyber sécurité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « M.PME.ROBARDEY »

EMBOUTISSAGE ROBARDEY – PME

Chelles (77) – Ile-de-France

Emboutissage Robardey est une PME francilienne spécialisée dans la déformation des métaux. Pour ce faire, la société maîtrise différentes techniques de production telles que le repoussage, l'emboutissage, l'aquadrawformage, le fluotournage et la tôlerie.

Le projet vise une modernisation globale des machines de production pour gagner en compétitivité et en fiabilité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ACNSF »

BOOSTAEROSPACE – PME

Suresnes (92) – Ile-de-France

BoostAeroSpace est une entreprise de la filière aéronautique créée par Airbus, Dassault Aviation, Safran et Thales pour mener des actions transformantes au sein de la filière.

L'objectif du projet ACNSF (Accélération de la Collaboration Numérique et Sécurisée de la Filière) est d'accélérer la transformation de la filière aéronautique française afin d'améliorer la performance et la compétitivité des différents acteurs de cette industrie. Le projet s'appuie sur l'utilisation standardisée de plateformes collaboratives sécurisées et des méthodes ou processus associés, principalement pour les domaines de la Supply Chain, du Design, de la Cybersécurité et de la Continuité Numérique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ANTENNES INTEGREES »

CHELTON ANTENNAS – Grande entreprise

Dourdan (91) – Ile-de-France

Chelton Antennas (une société du groupe Cobham Aerospace Communication) développe et fabrique des antennes pour de nombreux types de porteurs (avions, hélicoptères, drones, navires, véhicules terrestres, satellites...). Ces antennes couvrent la plupart des fonctions utilisées dans l'aéronautique : communication, navigation, surveillance, alerte et liaison de données.

Le projet vise à créer une ligne pilote pour la production de nouvelles antennes intégrées en série, permettant de réduire les perturbations aérodynamiques et donc de contribuer à la baisse de l'empreinte carbone. Cette technologie étant intégrée dans les structures, de nouvelles méthodes de fabrication avec des machines élaborées et précises sont nécessaires.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projets « PLASTPLUS » et « PSI-AUTOXYD »

PROTEC INDUSTRIE – PME

Bezons (95) – Ile-de-France

Saint-Brice-sous-Foret (95) – Ile-de-France

Protec Industrie est spécialisée dans le traitement et le revêtement des surfaces dans le secteur de l'aéronautique, et possède une expertise dans le développement de procédés sans Chrome VI.

Le projet « PLASTPLUS » consiste à développer et à industrialiser une installation automatique de traitements des pièces pour la métallisation des plastiques sans Chrome VI. Ce projet permettra d'assurer la modernisation du site industriel de Bezons et d'accélérer la transformation numérique de l'entreprise.

Le projet « PSI-AUTOXYD » consiste à développer et à industrialiser une installation automatique de traitements des pièces pour l'anodisation et la conversion chimique sur des substrats en alliages légers, titane et acier inoxydable. Cette industrialisation permettra de moderniser l'outil industriel de production du site de Saint-Brice sous Foret pour gagner en compétitivité et remporter des nouveaux marchés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Predictive Maint »

OEM SERVICES SAS – ETI

Tremblay en France (93) – Ile-de-France

OEMServices fournit des services en maintenance des équipements d'avions commerciaux : support stock, gestion des réparations, support technique.

Le projet de maintenance prédictive va permettre à OEMServices d'élargir sa cible client avec un nouveau produit qui sera proposé comme solution autonome ou comme un enrichissement de l'offre de service existante. En passant vers l'industrie 4.0 la solution de maintenance prédictive d'OEMServices ainsi déployée permettra de planifier l'activité de la Supply Chain grâce à l'anticipation de la demande client.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SEEDS 4.0 »

ITC Elastomères – PME

Angerville (91) – Ile-de-France

ITC Élastomères est spécialisée dans la formulation, l'étude et la réalisation de pièces techniques en élastomères, ajoutant une réelle valeur ajoutée dans le domaine de l'étanchéité statique et dynamique, transfert de fluide, d'amortissement. Les clients sont des constructeurs ou équipementiers de rang 1 de l'aéronautique, la défense, la formule 1, le médical ou l'énergie.

Le projet vise l'investissement dans la numérisation des flux d'informations et dans une presse industrielle grandes pièces, afin d'optimiser la productivité, augmenter les capacités de production, adresser de nouveaux marchés et réduire l'impact écologique de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TEXPART RELOC »

TEXPART TECHNOLOGIES – PME

Lisses (91) – Ile-de-France

TEXPART TECHNOLOGIES est spécialisée en extrusion de profilé aluminium de précision, matriçage aluminium de précision, MIM, et microtubes de précision.

Le projet vise la relocalisation d'une production actuellement sous-traitée à l'étranger. Cette production consistera à effectuer des opérations de micro-découpe laser et micro-soudure laser de précision sur des microtubes, permettant au tube en inox de devenir souple tout en ayant un couple d'entraînement.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Revima 2023 »

REVIMA SOA – ETI

Saint Ouen l'Aumone (95) – Ile-de-France

REVIMA SOA est spécialisée dans la réparation de pièces de turbines, incluant des opérations de mécanique générale, mais aussi des traitements de haute technologie, dont décapages chimiques, brasage sous vide à haute température, protections thermochimiques (procédés de revêtement par diffusion à haute température) et projection plasma, reconstruction additive par laser cladding.

Le projet vise une modernisation générale via le développement de l'inspection sans contact et de l'usinage adaptatif intelligent, la numérisation/automatisation du parc industriel pour plus de compétitivité, la formation aux métiers de demain dans l'industrie métallurgique, des partenariats universitaires, le développement de réparations sur les nouveaux moteurs et de la réparation sur des moteurs militaires sur le sol français.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « GROUPE TSM »

TRAITEMENTS DE SURFACE ET MECANIQUE TSM – PME

Seraincourt (95) – Ile-de-France

Traitements de surface Mécanique TSM est spécialisée dans les traitements de surface pour protéger des pièces mécaniques neuves ou en maintenance contre l'usure et la corrosion et réaliser toutes les opérations mécaniques associées. Les pièces mécaniques sur lesquelles intervient TSM sont destinées notamment aux secteurs aéronautique, ferroviaire et de l'énergie.

Le projet vise la création d'un atelier dernier cri en termes d'organisation industrielle, de flux et de productivité, et à réduire l'impact environnemental des activités de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MODERNAERO1 »

SOCIETE TECHNIQUE DE PRODUCTIONS INDUSTRIELLES SAS – PME

Paris (75) – Ile-de-France

Saint Jean de la Ruelle (45) – Centre Val de Loire

STPI conçoit, fabrique et commercialise des commutateurs et relais hermétiques pour environnement sévère basés sur une technologie électromécanique ou statique à destination des secteurs d'activités de l'aéronautique, du spatial, de la défense, du ferroviaire et du nucléaire.

Le projet a pour objectif d'augmenter l'attractivité de l'entreprise, d'en améliorer la productivité et d'opérer à une diversification hors du secteur aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « REVIMA DIG »

REVIMA – ETI

Rives en Seine (76) – Normandie

REVIMA SAS est un leader indépendant dans le secteur de la maintenance, réparation et révision de matériel aéronautique, spécialisé sur les APU (Groupes Auxiliaires de Puissance) et les trains d'atterrissage pour les avions civils et militaires. La société est implantée sur le site de Rives-en-Seine en Normandie.

Le projet s'inscrit dans la démarche Industrie du Futur et vise la transformation digitale complète du site pour simplifier les méthodes de travail et améliorer la compétitivité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Fast Locking »

Gauthier Connectique – PME

Avranches (50) – Normandie

Gauthier connectique est spécialisée dans la conception et fabrication de connecteurs pour environnement sévère.

Le projet consiste en l'accélération de la diversification dans le spatial au travers de la conception et du développement d'un système de verrouillage mécanique de connecteurs électroniques innovant.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MIKROMA »

SAS MIKROMA – PME

Pont Audemer (27) – Normandie

Mikroma est spécialisée en usinage de pièces en aluminium, acier, inox, titane et inconel à partir de barre, profilé, fonderie, forge, essentiellement pour l'aéronautique.

Le projet consiste en l'acquisition de nouveaux moyens de production permettant un gain de compétitivité et une conquête de nouveaux marchés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « REL-RM »

Ressorts Masselin – PME

Le Petit Quevilly (76) – Normandie

Ressorts Masselin est un groupe familial présent à l'international, spécialisé dans la fabrication de ressorts techniques.

Le projet vise à la fois la modernisation de l'outil de production avec l'achat de machines de contrôle de charge de ressorts et de fours en vue d'une diversification, et la transformation numérique dans une logique Industrie du Futur.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Usine 4.0 »

HOWMET – Grande entreprise

Dives sur Mer (14) – Normandie

Howmet, acteur majeur dans le domaine de la fonderie des pièces aéronautiques de turbine et de la fonderie à cire perdue met en jeu une technologie et un savoir-faire complexe de pointe.

Le projet vise à investir dans la numérisation de la gestion de production dans une logique Industrie du Futur, afin d'améliorer la compétitivité du site.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AEROGILITY »

FEDD – PME

Sainte Alvere (24) – Nouvelle Aquitaine

La FEDD propose des services de co-ingénierie et de fabrication de produits électroniques (cartes et équipements) pour les marchés de haute fiabilité et environnement sévères en petite et moyenne série.

Le projet vise la haute fiabilité pour accompagner le client sur tout le cycle de vie de ses produits, depuis les phases de design jusqu'à la maintenance (raccourcissement des phases de design, optimisation du design au départ du projet pour garantir l'atteinte des objectifs de coût, de fiabilité et de robustesse des produits, flexibilité, compétitivité, répétabilité et fiabilité des produits livrés par l'automatisation et la robotisation des étapes de production).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AMB2022 »

Ateliers Mécaniques de Bussière – ETI

Bussière Dunoise (23) – Nouvelle Aquitaine

AMB est une société basée à Bussière Dunoise (23), une marque du Groupe MECAPOLE, spécialisée dans l'usinage en micromécanique. Elle a pour mission d'optimiser et de fournir des ensembles et sous-ensembles mécaniques complexes de très hautes performances.

Le projet vise la transformation numérique avec une digitalisation des process et de la modernisation de l'outil informatique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « I-Zac »

AEROPROTEC – PME

Pau (64) – Nouvelle Aquitaine

AEROPROTEC est spécialisée dans le traitement de surface et peinture de pièces métalliques utilisées dans l'industrie aéronautique, principalement dans le but de les protéger contre la corrosion, selon les spécifications des donneurs d'ordre.

Le projet I-Zac concerne une nouvelle ligne de traitement de surface pour la protection des pièces aéronautiques en acier ou inox, REACH-compatible, entièrement automatisée et connectée par un pilotage en temps réel permettant une flexibilité et une économie des ressources.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Laser Blasting »

APS – PME

Le Plan Médoc (33) – Nouvelle Aquitaine

Du prototype à la très grande série, APS Coating Solutions met au point et applique les revêtements techniques les plus adaptés pour augmenter la performance de pièces mécaniques à destination de toutes industries, notamment l'aéronautique.

Afin de renforcer sa compétitivité et proposer une meilleure qualité de service, APS lance un projet de modernisation de ses procédés et outils de production. Ce projet a pour objectif d'améliorer l'ergonomie des postes de travail, accroître la productivité et réduire l'impact environnemental des lignes de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MADAM »

ABC – PME

Châtelleraut (86) – Nouvelle Aquitaine

ABC conçoit et fabrique des bancs d'essais pour l'aéronautique et l'automobile, principalement pour des grands noms de l'aéronautique, et exporte sur tous les continents.

Le projet a pour objectif de concevoir et réaliser une machine d'analyse et de dépollution des huiles, dont le but est d'apporter aux utilisateurs aéronautiques des sources substantielles d'économie et diminution de leur impact environnemental, dont carbone.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MGA Modern Outil »

MGA – ETI

Villeneuve-sur-Lot (47) – Nouvelle Aquitaine

Basée dans le Lot & Garonne, MGA est spécialisée dans l'industrialisation, la fabrication et l'assemblage de pièces mécaniques de précision pour le secteur aéronautique.

Le projet vise à automatiser des activités en aval et en amont de la production des pièces, et à déployer la robotisation et digitalisation en production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ATomic Brain »

Alliantech – PME

Toulouse (31) – Occitanie

AllianTech est un spécialiste de la mesure dynamique, à travers des produits et équipements pour les activités du Test & Mesure et des services techniques associés.

Le projet vise le développement d'une plateforme intelligente et communicante capable d'intégrer des données de mesure provenant des domaines de l'acoustique, la vibration, la pression, l'analyse chimique et la vision. Orientée bas coûts, cette solution analyse les paramètres utiles de l'environnement étudié.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CATI »

SPHEREA Test & Services – ETI

Toulouse (31) – Occitanie

Sphera est une ETI française, spin off du groupe Airbus. Historiquement positionnée dans les secteurs de l'aéronautique et de la défense, elle est spécialisée dans la conception et la réalisation de solutions de tests sur l'intégralité du cycle de vie de systèmes électroniques, hyperfréquences, optroniques, complexes et critiques.

Ce projet a pour objectif de développer une solution de digitalisation des tests et essais des lignes d'assemblage de systèmes complexes en élargissant l'offre actuelle du segment de l'aéronautique vers les marchés de la défense, du ferroviaire et du naval.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « De Vinci »

SIER – PME

Blagnac (31) – Occitanie

SIER est une PME spécialisée en mécanique industrielle depuis 1973, majoritairement dans le secteur aéronautique et dotée de plusieurs équipes de production, d'études & réalisations.

Le projet vise l'investissement dans des moyens d'impression industrielle sur les nacelles.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FAST »

FIGEAC-AERO – ETI

Figeac (46) – Occitanie

Figeac Aero est un partenaire des grands donneurs d'ordres du secteur aéronautique. L'entreprise fournit des pièces de structure métallique en aluminium et métaux durs positionnées sur l'ensemble du squelette des avions (ailes, fuselage, cockpit, moteurs, train d'atterrissage, empennages).

Le projet vise la transformation des systèmes d'information via le déploiement d'un nouveau système d'information harmonisé, de type RPA (Robotic Process Automation) entre les usines du groupe, autour d'un ERP intégré, et ce afin d'optimiser les performances opérationnelles et gagner en efficacité. Les gains générés sur les achats, la planification des activités, la production, la gestion de la qualité, la logistique ou la gestion de projets représentent des avantages compétitifs majeurs.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Fuel Cell CAPS »

Liebherr Aerospace Toulouse SAS – Grande entreprise

Toulouse (31) – Occitanie

Liebherr Aerospace Toulouse SAS conçoit, fabrique et assure la maintenance de tous les systèmes d'air installés dans les avions : du prélèvement d'air moteur à la distribution de l'air dans la cabine, en passant par l'antigivrage des ailes, le conditionnement et la pressurisation de la cabine.

Dans un objectif de diversification, Liebherr-Aerospace Toulouse SAS souhaite, grâce au projet « Fuel Cell CAPS », décliner son savoir-faire dans les compresseurs centrifuges pour alimenter en air propre des piles à hydrogène générant de la puissance électrique et contribuer ainsi à la transition écologique dans le secteur du transport terrestre.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « HELIOS2023 »

HELIOS RENTING – ETI

Flourens (31) – Occitanie

Le groupe AHG a pour activité historique la fabrication de rivets, vis et lockbolts pour l'industrie aéronautique. Depuis 2020, le groupe a initié une stratégie de diversification sur le marché des masques de protection.

En parallèle AHG a pour projet de localiser en France une activité de production de vis et lockbolts en titane. HELIOS RENTING est la filiale du groupe qui porte les investissements. Cet investissement intègre la production de fixations innovantes sans écrous, compatible avec les technologies composites. Plus globalement, ce projet est également associé à un programme de modernisation du site industriel de Flourens dans l'esprit de l'industrie 4.0.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MADIX »

MAZERES AERO – PME

Colomiers (31) – Occitanie

Fournisseur de rang 1 dans l'industrie aéronautique, MAZERES AERO propose des activités sous agrément concernant les avions neufs (intégration de sous-ensembles de trains d'atterrissage, montage sur avion, fabrication de protecteurs d'équipements sensibles embarqués, intégration d'éléments de cabine) et des activités relatives aux avions en exploitation (expertise, vérification, re-certification au vol d'équipements d'atterrissage).

Le projet consiste en la création d'une nouvelle ligne de production de maintenance aéronautique. Il tend à diversifier le portefeuille client par l'augmentation de l'offre de service de la maintenance aéronautique à destination des compagnies aériennes.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MOD_SOTREMSEO »

SOTREM SEO – PME

Colomiers (31) – Occitanie

SOTREM SEO est spécialisée en études et production électronique pour les secteurs aéronautique, défense, spatial, énergie et médical. Le cœur de métier de l'entreprise est le câblage et l'intégration d'équipements embarqués et moyens d'essais.

Le projet vise à diversifier les activités en développant une offre de production, d'intégration et de tests de produits électroniques en environnement propre, à destination des secteurs spatial, médical et défense.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « MPSD »

SOPLAMI – PME

Muret (31) – Occitanie

Soplami est expert en thermoformage de matière plastique de grande taille pour l'aéronautique et accompagne les clients dans la réalisation de leur projet, de la conception à la production d'ensembles thermoformés directement livrés sur les chaînes.

Le projet vise à créer une ligne de production « étuvage-thermoformage-usinage » dédiée spécifiquement aux grands formats pour répondre aux exigences de certains secteurs industriels hors aéronautique dans une optique de diversification vers les marchés du transport de masse, véhicules de loisirs, ou machines agricoles.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Multispectral sensor »

Hinfect – PME

Toulouse (31) – Occitanie

Hinfect crée et développe des solutions logicielles afin de mieux intégrer le pilote dans la conception et l'utilisation des avions (toutes aviations confondues).

L'objectif du projet est de développer et industrialiser des solutions de monitoring des équipages en vol pour mieux intégrer l'état du pilote dans l'évolution des systèmes.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « neXt 2020 »

eXcent – ETI

Colomiers (31) – Occitanie

eXcent accompagne les projets d'industrialisation des donneurs d'ordre des secteurs de l'aéronautique, de l'automobile, du ferroviaire, de l'énergie, de la défense, du spatial et du naval. L'entreprise conçoit et réalise des outils et chaînes d'assemblage et de production, des outils de manutention, des cellules robotisées, bancs de test, etc.

L'entreprise porte un projet de développement produit qui doit permettre d'optimiser les opérations de pose/dépose de moteurs d'avions et de trains d'atterrissage pour les avions moyen et long-courriers.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « PLAN BPI AERO »

AIR SUPPORT – PME

Pujaudran (32) – Occitanie

Air Support est un acteur international (65% du CA à l'export) dans la MRO et en particulier sur la maintenance des équipements moteurs.

Le projet consiste à investir dans un nouveau banc d'essai pour élargir les capacités techniques d'Air Support, réaliser un véritable saut technologique (comparé à son savoir-faire actuel) et adresser de nouveaux clients et marchés. Il s'agit également de moderniser les outils de production via la digitalisation.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SAM4.0 »

LATecis – ETI

Sainte Foy d'Aigrefeuille (31) – Occitanie

LATESYS, filiale de Groupe ADF, réalise des projets d'intégration multi-métiers depuis l'ingénierie jusqu'à la réalisation et la mise en service pour la construction d'unités de production ou d'usines, notamment pour l'aéronautique.

Le projet correspond au développement et à la validation opérationnelle de systèmes modulaires, reconfigurables, flexibles et pilotés par la mesure pour l'assemblage des structures de grandes dimensions.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Suite WEBXML 3D »

STUDEC SAS – PME

Blagnac (31) – Occitanie

STUDEC est une société Française de conseil R&D spécialisée principalement dans l'ingénierie documentaire (prestations de services et logiciel) dans les domaines de l'Aéronautique et du Militaire.

Le projet vise à industrialiser une chaîne de publication permettant de gérer la totalité du cycle de vie d'une documentation technique complexe en environnement normé.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « UFESA »

ISP system – PME

Vic en Bigorre (65) – Occitanie

ISP System produit des actionneurs électriques, des machines automatiques, des robots et des équipements optiques, pour l'aéronautique, le ferroviaire, le médical et la défense.

Le projet UFESA (Ultra-Fast Electric Smart servo-Actuator) vise à apporter un nouveau type d'actionneurs dotés d'une intelligence artificielle pour booster les performances dans une grande compacité et faciliter la maintenance.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « HyPrope »

ALTRAN TECHNOLOGIES – Grande entreprise
EQUIP'AERO INDUSTRIE – PME

Blagnac (31) – Occitanie
L'Isle-Jourdain (32) – Occitanie

Altran est un leader du conseil en ingénierie et innovation ; et Equip'Aero est spécialisé dans la conception et la production d'équipements de gestion des fluides pour environnements moteurs et groupes auxiliaires de puissance.

Le projet vise à concevoir une turbine dite «Flex-Gaz» dédiée aux architectures hybrides dans une démarche d'éco-mobilité, misant sur des gaz bas carbone (GNV, Hydrogène, biogaz) pour des applications de mobilité moyenne et lourde.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Dossier POLI »

ESTEVE – PME

Toulouse (31) – Occitanie

Estève est une entreprise de mécanique de précision (tournage, fraisage) basée à Toulouse, orientée vers les marchés de l'aéronautique, du spatial et de la défense.

Le projet vise une modernisation des tours-fraiseurs, via l'optimisation des supports d'outils, ou encore l'alimentation en liquide de refroidissement intégré, permettant une augmentation de la compétitivité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TIACTIF 4.0 »

SAS CMA INDUSTRY – PME

Tarascon-sur-Ariège (09) – Occitanie

Sous-traitante du secteur aéronautique, C.M.A. INDUSTRY propose à ses clients de rang 1 la fabrication de sous-ensembles, de pièces primaires ou complexes.

Initié en 2018, le projet de transformation de l'entreprise a pour objectif de garder sa compétitivité en modernisant l'outil de production et en améliorant les conditions de travail des salariés : « l'industrie du futur » passera ainsi par la transformation digitale, par l'investissement industriel, par la réorganisation managériale et par la rénovation des bâtiments pour diminuer également l'impact environnemental.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Egide 2022 - 2 AERO »

EGIDE – ETI

Bollene (84) – Provence-Alpes-Côte-d'Azur

Egide conçoit et produit des boîtiers d'encapsulation hermétique en verre-métal et/ou en céramique, servant à la protection et à l'interconnexion de puces électroniques ou photoniques sensibles aux environnements thermiques, atmosphériques ou magnétiques difficiles, en produisant sa propre céramique.

Le volet aéronautique de ce projet de robotisation et de digitalisation vise à faire baisser les coûts de production, à améliorer les flux de production, la qualité et les délais de fabrication. Cette compétitivité nouvelle permettra d'accélérer la croissance sur des marchés diversifiés. Le projet global de modernisation d'Egide comprend un volet environnemental avec une baisse de la consommation d'eau et d'énergie et un meilleur traitement des déchets.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « GCG5 »

GUIMBAL – PME

Les Milles (13) – Provence-Alpes-Côte-d’Azur

Le projet Grand Cabri G5 consiste à moderniser l’activité de l’entreprise Hélicoptères Guimbal en développant un nouvel hélicoptère quadriplace : le Grand Cabri G5.

Ce projet permettra de moderniser et d’étendre l’usine de production pour améliorer la compétitivité sur le G2 et de préparer le ramp-up industriel sur le Grand Cabri G5. Ce projet aidera à placer Hélicoptères Guimbal parmi les leaders des hélicoptères légers.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « NEXCAP IOT »

Nexess – PME

Mougins (06) – Provence-Alpes-Côte-d’Azur

Nexess propose des solutions IOT pour améliorer l'efficacité et la sécurité des processus industriels. Déployées dans les usines, elles sont au cœur du projet d’industrie 4.0. Employées majoritairement dans l’aéronautique, les solutions Nexess permettent de digitaliser la gestion des matériels et de sécuriser les activités de production et de maintenance.

Le projet vise à se diversifier vers le marché de la micro-électronique en équipant de solutions de traçabilité les unités de production appelées « salles blanches », en Europe et à l'export.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « TPI2030 »

Technoplus-Industries – PME

Les Pennes Mirabeau (13) – Provence-Alpes-Côte-d’Azur

Technoplus-Industries (TPI) est un acteur de l’aéronautique qui fabrique notamment des pièces critiques pour Airbus Helicopters, ainsi que pour la défense.

Le projet vise un investissement dans l’outil de production, permettant une amélioration de la compétitivité, une digitalisation de l’environnement de production, ainsi qu’une amélioration significative de la performance environnementale des procédés via un équipement de nettoyage à haute qualité environnementale.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ULM G1 »

G1 aviation – PME

Tallard (05) – Provence-Alpes-Côte-d’Azur

G1 produit des aéronefs en catégorie ULM pour des utilisations dans les secteurs agricole, militaire, ou de loisirs.

Le projet vise la modernisation de la chaîne de production, basée sur la conception et la commande numérique, ce qui permettra de réduire les déchets inhérents à la découpe telle qu’elle est pratiquée aujourd’hui.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Atelier Composite »

AIRENCOS SAS – PME

Montoir de Bretagne (44) – Pays de la Loire

Airencos est une PME spécialisée dans la conception et le développement de matériaux composites.

Le projet concerne une diversification vers la fabrication de pièces composites dans un nouvel atelier, fabrication basée sur l'économie circulaire.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BENE DIVERSIFICATION »

BENE SOLUTIONS – PME

Besne (44) – Pays de la Loire

BENE SOLUTIONS est spécialisée dans l'usinage et l'assemblage mécanique ainsi que dans l'intégration industrielle.

Le projet vise à investir pour développer une nouvelle offre à destination des secteurs spatial et de défense.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FLUIDE »

E.S.P.A.C.E – ETI

Saint André des Eaux (44) – Pays de la Loire

ESPACE est spécialisée en assemblage, du petit sous-ensemble au work package d'aérostructure, plus particulièrement sur le sous-ensemble de moyenne dimension alliant plusieurs métiers de précision (usinage, tôlerie, soudure) ainsi que plusieurs procédés spéciaux d'assemblage.

Le projet vise la digitalisation de l'outil de production pour améliorer la compétitivité de l'entreprise et répondre aux besoins actuels des clients, ainsi que viser une démarche zéro papier.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Modernisation presse »

SASU - Howmet – Grande entreprise

Saint Cosme en Vairais (72) – Pays de la Loire

Howmet, acteur majeur dans le domaine de la fonderie des pièces aéronautiques de turbine et de fonderie à cire perdue, met en jeu une technologie et un savoir-faire complexe de pointe.

Le projet consiste en la modernisation et la rationalisation du parc de presses à plateaux destinées à la transformation de produits aéronautiques, ainsi que la mise en place automatique de l'alimentation de presses, ceci afin d'améliorer la compétitivité de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « P.MODERN »

ALSIM SIMULATEURS SASU – PME

Le Loroux Bottereau (44) – Pays de la Loire

La société Alsim développe, conçoit et commercialise des simulateurs de vol destinés à la formation des pilotes de ligne.

L'objectif du projet est de moderniser et digitaliser les outils de production, de gestion interne et de commercialisation avec pour but principal de gagner en compétitivité et d'inscrire l'entreprise dans la transformation digitale.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TEAM PLASTIQUE 4.0 »

TEAM PLASTIQUE – PME

Chateaubriant (44) – Pays de la Loire

TEAM est spécialiste du thermoformage plastique dans les secteurs de l'industrie, et en particulier dans le secteur aéronautique.

Le projet vise à moderniser l'outil industriel, pour augmenter la capacité de production et la compétitivité. L'acquisition de nouveaux moyens permettra de développer de nouveaux produits pour conquérir de nouveaux marchés tout en réduisant l'impact environnemental.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TELL 4.0 »

TELL – PME

Maulevrier (49) – Pays de la Loire

TELL est spécialisée en mécanique de haute précision et intégration de systèmes complexes, principalement pour la défense, l'aéronautique et autres grands comptes industriels.

Le projet vise la modernisation de l'outil de production par l'intégration de commandes numériques et moyens annexes robotisés afin d'améliorer la compétitivité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TRANSFORME »

ACB – ETI

Nantes (44) – Pays de la Loire

ACB est une ETI spécialisée dans la conception, le montage et l'installation de presses hydrauliques de formage à froid, à chaud et soudure par friction linéaire et la production de pièces métalliques titane pour le marché aéronautique et aérospatial mondial.

L'ambition de ce projet est de réaliser la transformation numérique de l'entreprise par l'intégration de nouveaux outils comme le MES (Management Execution System), permettant de mieux piloter la production, et par le développement d'un nouveau produit en lien avec le « Big Data ».

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « IDEA RDI »

IDEA SERVICES – ETI

Nantes (44) – Pays de la Loire

Saint Aignan de Grandlieu (44) – Pays de la Loire

Montoir de Bretagne (44) – Pays de la Loire

IDEA déploie des solutions logistiques sur-mesure et globales pour l'industrie, l'aéronautique, l'énergie, la défense, le naval, la logistique de chantier, la menuiserie et le vrac agroalimentaire.

L'objectif du projet est de proposer des systèmes logistiques agiles pour intégrer efficacement ces évolutions et améliorer la fluidité et la flexibilité du processus de production ; à travers le développement de moyens autonomes innovants, le développement de moyens de manutention automatisés, l'amélioration de la traçabilité, l'utilisation renforcée de la cobotique et la fiabilisation de la formation.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AEQUS Cholet 2025 »

AEQUS Aerospace Cholet – PME

Mazières en Mauges (49) – Pays de la Loire

Aequs est spécialisée dans les ensembles de pièces de train d'atterrissage et les pièces tournantes complexes pour moteur, pour les secteurs de l'aéronautique et de la défense.

Le projet a pour objectif de moderniser le site de Cholet, en innovant dans l'intégration des process, en augmentant les capacités de production, dans une logique Industrie du Futur.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « omega-web 2022 »

OMEGA Systèmes Atlantique – PME

Saint-Philbert-de-Grand-Lieu (44) – Pays de la Loire

Avec « OMEGA-WEB 2022 », l'entreprise va élaborer et développer en France des solutions à la pointe de l'état de l'art pour la refente de matériaux composites thermoplastiques et thermodurs.

Le projet vise à faire émerger une nouvelle référence de produits finis et automatiser l'inspection en ligne, pour soutenir les projets de R&D français et européens et la production à grande échelle de pièces composites par AFP (Automated Fiber Placement). L'entreprise délivrera sur le marché des produits à plus forte valeur ajoutée et conformes aux exigences des futurs programmes aéronautiques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DLHO »

SOURIAU – Grande entreprise

Champagné (72) – Pays de la Loire

SOURIAU est spécialisée dans les solutions d'interconnexion électriques et optiques, en particulier pour environnements sévères. L'entreprise étudie et fabrique en France des composants connecteurs et accessoires standardisés mais aussi des harnais et sous-systèmes d'interconnexion complexes.

Le projet consiste à digitaliser et automatiser la fabrication de harnais optiques complexes en adaptant des technologies télécom aux spécificités des besoins nouveaux de l'aéronautique embarquée, prévoyant notamment l'application dans les années à venir de la fibre optique dans les environnements sévères.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « CAF Aero »

AAS Industries – PME

COMMECA – PME

FLEURY – PME

Bellevigne-les-Châteaux (49) – Pays de la Loire

Beaucouzé (49) – Pays de la Loire

Buc (78) – Région Île-de-France

Le projet CAF AERO vise à regrouper trois acteurs du marché aéronautique intervenant dans la sous-traitance mécanique, l'ingénierie, l'assemblage et le câblage pour les donneurs d'ordre rang 1 ou les fabricants de sous-ensembles aéronautiques. : AAS Industries, FLEURY et COMMECA.

Le projet vise à la fois la modernisation des outils de production, la préservation de l'emploi avec une montée en compétences des équipes assurant le développement des savoirs faire des trois PME.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Contacts presse

Cabinet de Bruno Le Maire

01 53 18 41 13

presse.mineco@cabinets.finances.gouv.fr

Cabinet d'Agnès Pannier-Runacher

01 53 18 44 38

presse@industrie.gouv.fr

Plus d'informations sur le site du Gouvernement dédié au plan de relance :

www.planderelance.gouv.fr

Tous les résultats par mesure et territorialisés sur :

<https://datavision.economie.gouv.fr/relance-industrie>